

Microcut bearbejdningscenter M-Serien

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018



M1050

MICROCUT M-serien er vertikale bearbejdningscentre med lineære føringer. M-serien er udført i et robust og kompakt design og yder særdeles høj effektivitet og nøjagtighed under bearbejdningsprocessen.

MICROCUT M-serien har fire lave lineære rulleføringer og en højpræcisions hovedspindel med termisk udvidelsesstabilitet. Afhængig af bearbejdningsbehov, vil der være forskellige vandringsslængder med stor kapacitet.

Hovedkomponenterne er fremstillet af varmebehandlet Meehanite støbejern for at give maskinen optimal maskinstabilitet. Ribbeforstærket box-design til beskyttelse mod vibrationer og for maksimum strukturel belastning.

Alle strukturelle komponenter samt maskinrammen er analyseret af ANSYS maskinsystem og "Finite Element Method" (FEM) for at sikre strukturel optimering.

Maskinens V-formede vidvinkelbase giver solid støtte under bearbejdningsprocessen.

Standardudstyr:

- 10000 omdr./min. på spindlen
- Stort slebet arbejdsbord med 4 T-spor
- Højpræcisions kuglespindler type C3
- Lineære føringer
- Automatisk smøring
- Kølesystem
- Teleskop beskyttelseskabinet
- Lavspændingskredsløb
- Spåntransportør
- Vaskeanordning 4 bar
- CE standard el-system
- Helt lukket sikkerhedsafskærmning med frontdør
- Gevindskæringsfunktion
- AICC (40 blok) til FANUC 0iM
- EMC og sikkerhedsmodul
- CE-godkendt
- Varmeveksler

Microcut bearbejdningscenter M-Serien

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018

Ekstraudstyr:

- In-line spindel 12000 o/min.
- Indbygget spindel 14000 o/min.
- Spindel oliekoeler
- CTS system m. højtrykspumpe 20/70 bar
- Spånsnegl
- Aircondition
- Køling - vandpistol
- Olieskimmer
- 4. akse
- Værktøjsopmåling
- Emneopmåling
- 3 akser med lineær skala, Heidenhain
- Arm-type ATC med 30T værktøjskapacitet



Heidenhain TNC
620 styring



Fanuc OiM styring



Fagor 8055i/8065 styring



Siemens Sinumerik
828D basis styring

| | | M760 | M800 | M1050 | M1200 | M1400 | M1600 |
|----------------------------------|--------|-----------------------------------|----------------|------------|------------|------------|------------|
| Bordstørrelse | mm | 900 x 410 | 900 x 520 | 1200 x 600 | 1400 x 710 | 1500 x 600 | 1700 x 600 |
| Bordkapacitet | kg | 350 | 450 | 800 | 1000 | 1000 | 1200 |
| Vandring X-akse | mm | 760 | 800 | 1050 | 1200 | 1400 | 1600 |
| Vandring Y-akse | mm | 440 | 500 | 600 | 730 | 800 | 850 |
| Vandring Z-akse | mm | 460 | 500 | 600 | 650 | 800 | 850 |
| Spindel med remtræk (std) | | | | | | | |
| Spindelkonus | | ISO40 | | | | | |
| Spindelhastighed | o/min. | 10000 | | | | | |
| X/Y/Z ilgang | m/min. | 30/30/30 | | | | | |
| Føringer | mm | Lineær (kugle) | Lineær (rulle) | | | | |
| Positionsøjagtighed | mm | 0,01/300 | | | | | |
| Gentagelsesøjagtighed | mm | ±0,01 | | | | | |
| Automatisk værktøjsveksler | type | Arm | | | | | |
| Værktøjer | stk. | 24 (standard) / 30 (ekstraudstyr) | | | | | |
| Vægt maskine | kg | 4350 | 6250 | 7000 | 8850 | - | - |
| Gulvplads (m. spåntransportør) | mm | 3400x2000 | 3838x2300 | 4320x2300 | 4250x2600 | 5200x2700 | 5200x2700 |