

Euromac stansmaskine type MBX

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018



mbx plus 6 autoindex

- Turret 6 stations
- 3 D stations fixed
- 3 D stations indexable
- Hydraulic



Euromac stansmaskiner er komplette pladebearbejdningscentre, som kan leveres i et stort antal varianter og kapaciteter med utallige muligheder for forskellige værktøjer.

C-ramme Monoblock

Monoblock ramme i Meehanite® med 700 N7mm² øger produktiviteten og stabiliteten. Designet med FEM (Finite Element Method), stanshovedet er indbygget i monoblock'en. Takket være en stabil ramme og ingen svejsepunkter kan bearbejdningshastigheden øges på selv store, tunge emner, også hjulpet af den tredje pladeholder og kuglerne som er monteret på arbejdsbordet.

Vælg din ideelle konfiguration: Enkeltværktøj (A, B, C eller D op til Ø 88,90 mm) eller Multitool.

Akse-interpolation synkroniseret med slaglængden giver fantastiske resultater i alle processer, uden mærker eller deformationer.

Innovativ Autoindex system

Det direkte drev til værktøjsrotation i Euromac Autoindex stationer anvender færre mekaniske komponenter for at sikre styrke, øget pålidelighed og reduceret vedligeholdelse.

Multiindex: index-stationer med mulighed for at indeksere (dvs. rotere) med både enkelt- og multiværktøjer.

Værktøjer

FMTE 4, FMTE 6, FMTE 10 & enkelt Thick Turret værktøjer.

Automatisk loading/unloading system

Med Euromac automatisk loading/unloading system bliver arbejdsprocessen hurtig og simpel. Designet er kompakt og robust og det automatiske system passer til alle Euromac maskinerne og kan leveres samlet, således at installationen hos kunden er hurtig og enkel.

Euromac stansmaskine type MBX

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018

Ekstraudstyr:

- Multitool XMTE 4, 6, 10 og enkelt Thick Turret værktøj
- Fotocelle-lysgitter
- Vakuumsystem
- Kombineret børste- kuglebord
- Bordforlængelse
- Top Punch og Lantek software
- Automatisk loading/unloading system
- Emneklap



		MBXplus 6 autoindex	MBXplus 6 autoindex
Stansmaskine type MBXplus 6 autoindex		1250/30-2250	1250/30-1300
Max. stanskraft	kN	300	300
Y akse med multitool/monopunch Y = 1250 mm	mm	1300 / 1250	1300 / 1250
X akse	mm	2250	1300
Automatisk repositionering i X	mm	op til 10000	op til 10000
Hydraulisk servomotor system		ikke tilgængelig	ikke tilgængelig
Positioneringsnøjagtighed	mm	+/- 0,1	+/- 0,1
Tovejs "D" Autoindex stationer	stk.	3	3
Åbning pladeholder	mm	11	11
Automatisk positionering pladeholder	stk.	2	2
Max. hit rate (1/min): Stansning med 20 mm hulafstand	mm	300	250
Nipling med 1 mm hulafstand	mm	625	550
Tykkelse	mm	0,6 - 6	0,6 - 6
Max. vægt ved reduceret aksehastigh.	kg	150	150
USB port	stk.	6	6
Strømforsyning	kW	8,5	8,5
Gennemsnitligt forbrug	kW(h)	4,5	4,5
Ca. vægt - X = 1300	kg	-	8100
Ca. vægt - X = 2250	kg	8400	-
Dimension - X = 1300	mm	-	2230 x 3630
Dimension - X = 2500	mm	3980 x 3630	-
*for plader over 50 kg kræves kombineret børste-/kugleborde			

