



A 3808 (M, ELM)

Borehoved

Borehovedet kan justeres 360° rundt om søjlen, samt med mulighed for hæve og sænke

Gearkasse

Skråtskårne tandhjul i gearkassen med skiftevis stål og fiberforstærkede tandhjul, sikrer meget kraftfuld udveksling. Støj og vedligehold af gearkasse er reduceret til et absolut minimum.

Automatisk tilspænding (M)

Når den ønskede boreddybde er nået, vil spindlen automatisk returnere til udgangspunktet. Gearkassen er forsynet med automatisk sikring ved overbelastning, som afbryder hvis boretrykket bliver for højt. Når overbelastningen aftager, påbegynder tilspændingen igen - kan også aktiveres manuelt af operatøren

Elektromagnetisk tilspænding (ELM)

Start/stop funktion af den automatiske tilspænding er udstyret med en elektromagnetisk kobling, der giver mulighed for betjening via trykknapper, som er placeret i enden af de tre tilspændingshåndtag. Manuel og automatisk reversering er standard på A3808

Arbejdsbord

Bordet er udført i støbejern af højeste kvalitet, komplet udstyret med T-spor og kølevandskanaler. Bordet er monteret på en solid bæream, og måler 500x400mm. Nemt tilgængeligt håndtag er monteret for hurtig vertikal justering af arbejdsbord. Bordet kan justeres 360° omkring søjlen

Spindel

Spindlen er monteret i højkvalitets kugle- og rullelejer, hvor nederste del af rullelejet er placeret så nær spindlen som muligt, for at sikre højeste nøjagtighed, præcision og stabilitet. Konstruktionen sikrer at spindel kan justeres indenfor meget små tolerancer. Spindlen er monteret med kontravægt ved hjælp af spændingsfjeder, som sikrer at tilbagetrækning af spindel kan justeres afhængigt af vægten på værktøjet. Som standard er indbygget funktion til hurtigt værktøjskift.

Søjle

Søjlen er udført i stål, som sikrer optimal stivhed og præcision, med et minimum af afvigelse fra den fastsatte vinkel mellem spindel og bordet

Fod

Maskinen er udstyret med en bearbejdet fod, komplet udstyret med kølevandskanaler og T-spor

Sikkerhed

Alle sikkerhedskrav er nøje overholdt. Maskinen er udstyret med termisk sikkerhedskontakt og nødstop. Alle CE krav er overholdt

Optioner

Værktøjspakke MK4, Automatisk reversering (M model), Komplet Kølevæskeanordning, Halogen maskinbelysning 24V, Tilslutningskabel, 5m. Med CE-stik 16 A, Mikroswitch for spindelafskærmning, Fodbetjent reversering, Fodbetjent afb. for start/stop, Gevindspindelnæse med læsemøtrik, Spindel m.flange for flerspindelborehoved, Koordinatbord FB102, inkl. mellemplade, Fræsepatron ER MT 4; 6, 8, 10, 12, 20 mm, Borepatron, MK4, 0-13 mm, Borepatron, MK4, 3-16 mm, Specialfarve

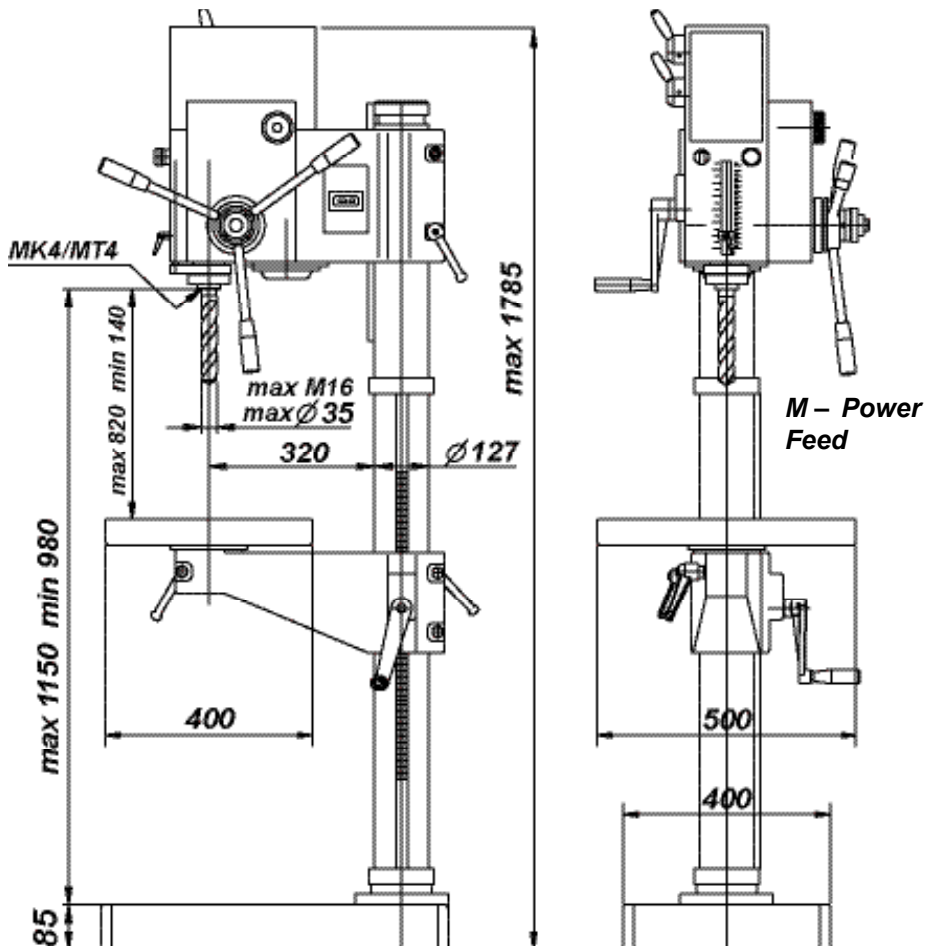


A3808M

Tekniske Data - A 3808 (M, ELM)

Bore kapacitet	Ø 35 mm
Bore dybde	150 mm
Gevindskæringskapacitet (stål, støbejern)	M 18 / M 22
Spindelkonus	MK 4
Motor (50 Hz)	1,40 kW / 2,00 kW
Motor (60 Hz)	1,60 kW / 2,20 kW
Spindel hastighed (50 Hz)	75-160-265-440-535-890-1490-3010
Spindel hastighed (60 Hz)	90-190-320-640-530-1060-1790-3610
Tilspændingshastighed (mm/tommer)	0,10 / 0,004 - 0,15 / 0,006 - 0,22 / 0,009 - 0,30 / 0,012
Borddimensioner	500 x 400 mm
Vægt	290 kg

Afskærmning af spindel er standard indenfor CE-området



KAPEMA A/S

7700 Thisted, Danmark
 tel +45 9618 8700, fax +45 9618 8709
 Email: Info@kapema.dk
 Hjemmeside: www.kapema.dk

