



A 4008 (M, ELM)

Borehoved

Fastmonteret borehoved, med mulighed for manuel eller automatisk tilspænding

Gearkasse

Skråtskærne tandhjul i gearkassen med skiftevis stål og fiberforstærkede tandhjul, sikrer meget kraftfuld udveksling. Støj og vedligehold af gearkasse er reduceret til et absolut minimum.

Automatisk tilspænding (M)

Når den ønskede boreddybde er nået, vil spindlen automatisk returnere til udgangspunktet. Gearkassen er forsynet med automatisk sikring ved overbelastning, som afbryder hvis boretrykket bliver for højt. Når overbelastningen aftager, påbegynder tilspændingen igen - kan også aktiveres manuelt af operatøren

Elektromagnetisk tilspænding (ELM)

Start/stop funktion af den automatiske tilspænding er udstyret med en elektromagnetisk kobling, der giver mulighed for betjening via trykknapper, som er placeret i enden af de tre tilspændingshåndtag. Manuel og automatisk reversering er standard på A4008

Arbejdsbord

Bordet er udført i støbejern af højeste kvalitet, komplet udstyret med T-spor og kølevandskanaler. Bordet er monteret på en solid bærearml, og måler 500x400mm. Nemt tilgængeligt håndtag er monteret for hurtig vertikal justering af arbejdsbord. Bordet kan justeres 360° omkring søjlen

Spindel

Spindlen er monteret i højkvalitets kugle- og rullelejer, hvor nederste del af rullelejet er placeret så nær spindlen som muligt, for at sikre højeste nøjagtighed, præcision og stabilitet. Konstruktionen sikrer at spindel kan justeres indenfor meget små tolerancer. Spindlen er monteret med kontravægt ved hjælp af spændingsfjeder, som sikrer at tilbagetrækning af spindel kan justeres afhængigt af vægten på værktøjet. Som standard er indbygget funktion til hurtigt værktøjsskift.

Søjle

Søjlen er udført i stål, som sikrer optimal stivhed og præcision, med et minimum af afvigelse fra den fastsatte vinkel mellem spindel og bordet

Fod

Maskinen er udstyret med en bearbejdet fod, komplet udstyret med kølevandskanaler og T-spor

Sikkerhed

Alle sikkerhedskrav er nøje overholdt. Maskinen er udstyret med termisk sikkerhedskontakt og nødstop. Alle CE krav er overholdt

Optioner

Værktøjssække MK4, Automatisk reversering, Komplet Kølevæskeanordning, Halogen maskinbelysning 24V, Mikroswitch for spindelafskærmning, Rektangulært bord 600 x 500 mm, Drejeanordning for bord 400 x 500 mm, Fodbetjent afb. for start/stop, Gevindspindelnæse med låsemøtrik, Lave omdrejningstal 60-980 rpm., Høje omdrejningstal 180-3000 rpm., 3-arms håndtag for tilspænding, koordinatbord FB 102., Fræsepatron ER MT 4; 6, 8, 10, 12, 20 mm



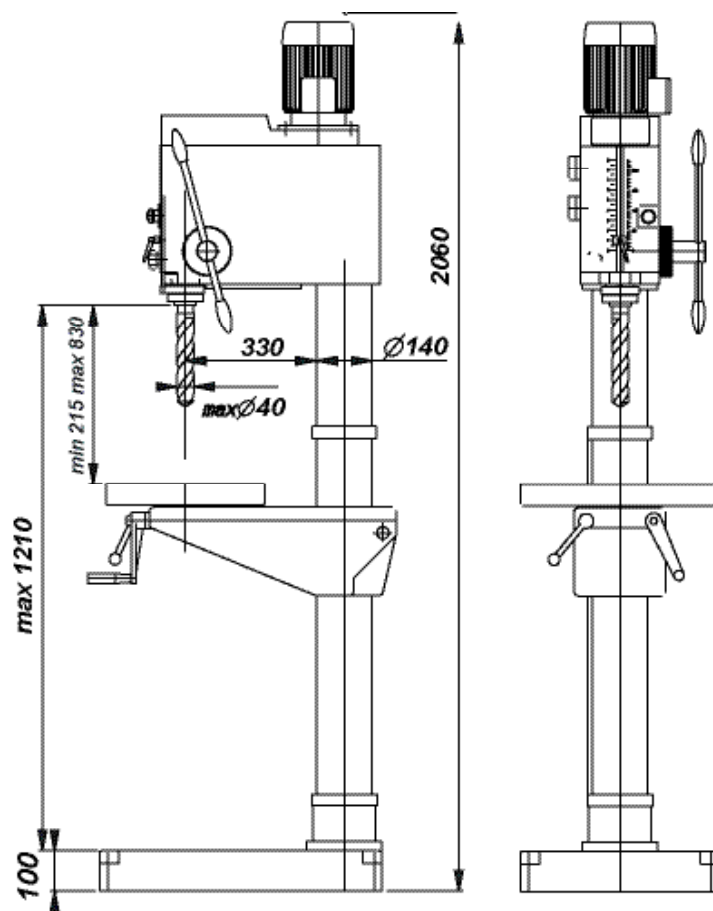
A4008M



Tekniske Data - A 4008 (M, ELM)

Bore kapacitet	Ø 40 mm
Bore dybde	190 mm
Gevindskæringskapacitet – Stål	M 24
Gevindskæringskapacitet – Støbejern	M 28
Spindelkonus	MK 4
Motor (50 Hz / 60 Hz)	2,20 kW / 2,60 kW
Spindel hastighed(50 Hz)	90-135-200-300-440-670-980-1500
Spindel hastighed (60 Hz)	108-162-240-360-528-805-1175-1800
Tilspændingshastighed (mm/tommer)	0,10 / 0,004 - 0,16 / 0,0064 - 0,24 / 0,01 - 0,33 / 0,013
Vægt A 4008 / A 4008 M, ELM	310 kg / 320 kg
Borddimensioner	500 x 400 mm

Drill guard is standard within CE area.



KAPEMA A/S

7700 Thisted, Danmark
tel +45 9618 8700, fax +45 9618 8709
Email: Info@kapema.dk
Hjemmeside: www.kapema.dk

