

Dobbeltstøje gearings båndsav type Horizontal

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016



Type Horizontal er en dobbeltstøje båndsav, med komplet hydraulisk styring. Konstruktionen med dobbeltstøje og liniære føringer, sikrer maksimal præcision og hastighed. Mulighed for smigskæring op til 60 grader til højre og 60 grader til venstre. Type NC-2000 med NC styring og 2000mm fremtræk.

For at opnå længere levetid og højere ydelse, er savebuen på alle modeller 7 grader skråtstillet. Skruestikken er udformet med opdeltede kæber, således det er muligt at fastspænde materialet både foran og bagved snittet

X versionerne tilbyder i den grundlæggende løsning 64bit styring, med mulighed for automatisk regulering af skæreamens tilspændingshastighed. Styresystemet er derudover forberedt til kommunikation med andre eksterne enheder. Type Horizontal er med mulighed for smigskæring 60 grader til højre og 60 grader til venstre

- Savebuen er lavet af støbejern, således den nødvendige styrke og præcision opnås
- Savebuen er 7 grader skråtstillet, hvilket øger levetiden for klingen
- Savebuen er bestykket med sensorer, for opmåling af position
- Materialet fastgøres foran samt bag snitlinjen i skruestikkene
- Skruestikken er lavet af støbejern og kæberne tillader et sikkert greb
- Hydraulisk styret skruestik og bord er standard
- Båndstyr i hårdmetal
- Automatisk regulering af hastighed, afhængig af materiale
- Regulering af klingespænding ved hjælp af håndtag
- Trefaset elektromotor med dobbelt vikling
- Termobeskyttelse af motoren.

Art. nr.	Motor	Hastighed	Klingestørrelse	Vægt
	kw	m/min	mm	kg
31100	4,0	20 / 100	6060x34x1,1	1685
31102	4,0	20 / 100	6060x34x1,1	3835
31103	4,0	20 / 100	6500x41x1,3	2000
31104	4,0	20 / 100	6500x41x1,3	2000
31105	4,0	20 / 100	6500x41x1,3	4150
31108	5,5	20 / 100	9000x54x1,6	5200



Art. nr.	Type	Rund					Rektangel liggende						Rektangel stående					
		90°	45°R	60°R	45°L	60°L	90°	45°R	60°R	45°L	60°L	Bundt	90°	45°R	60°R	45°L	60°L	Bundt
31100	Horizontal 440x600 SHI	470	475	330	475	305	610x410	490x415	320x410	495x415	305x425	610x255	-	-	-	-	-	-
31102	440x600 X-NC-2000	470	475	330	475	305	610x410	490x415	320x410	495x415	305x425	610x255	-	-	-	-	-	-
31103	Horizontal 500x750 SHI	500	500	330	500	300	750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x260	-	-	-	-	-	-
31104	Horizontal 500x750 X	500	500	330	500	300	750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x260	-	-	-	-	-	-
31105	500x750 X-NC-2000	500	500	330	500	300	750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x260	-	-	-	-	-	-
31108	Horizontal 600x1100 X	620	620	500	650	490	1100x600	750x600	500x600	740x600	470x600	1100x400	-	-	-	-	-	-

Dobbeltstøje båndsav type Hercules

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016

Type Herkules er en dobbeltstøje båndsav, med komplet hydraulisk styring. Konstruktionen med dobbeltstøje og liniære føringer, sikrer maksimal præcision og hastighed.

Type Herkules er med fast 90 grader vinkel og derfor beregnet til vanskelige vertikale opgaver.

Type SHI 400 er i semi-automatisk udførsel. Type S er designet med bevægeligt arbejdsbord.



X versionerne tilbyder i den grundlæggende løsning 64bit styring, med mulighed for automatisk regulering af skærearmens tilspændingshastighed. Styresystemet er derudover forberedt til kommunikation med andre eksterne enheder. Type Horizontal kan også leveres i en version med CNC styring, som giver mulighed for mange typer indstillinger. Type X-VS er kendetegnet ved at begge skruestikke er bevægelige.

- Savebuen er lavet af støbejern, således den nødvendige styrke og præcision opnås.
- Savebuen bevæges på søjlerne via 4 kraftige føringer med ekstrem høj kapacitet.
- Skruestikken er lavet af støbejern og kæberne tillader et sikkert greb.
- Savebuen er bestykt med sensorer, for opmåling af position
- Materialet fastgøres foran samt bag snitlinjen i skruestikkerne.
- Hydraulisk styret skruestik
- Båndstyr i hårdmetal.
- Automatisk regulering af hastighed, afhængig af materiale
- Hydraulisk regulering af klingespænding
- Trefaset elektromotor med dobbelt vikling
- Termobeskyttelse af motoren.



Herkules X 510x510

Art. nr.	Type	Rund			Rektangel liggende		Rektangel stående		Motor	Hastighed	Klingestørrelse	Vægt
		90°	90°	Bundt	90°	Bundt	kw	m/min				
31018	Profi 400 SHI	410	400x400	400x340	400x400	400x340	3	20 / 100	4520x34x1,1	940		
31019	Profi A-CNC 400	410	400x400	400x340	400x400	400x340	3	20 / 100	4520x34x1,1	1300		
31020	Profi X 550	650	1300x550	1300x450	-	-	7,5	20 / 100	9000x54x1,6	5750		
31021	Profi X 700	700	1400x700	1400x600	-	-	7,5	15 / 85	9360x54x1,6	5810		
31137	Herkules X-CNC 300x300	300	300x300	300x220	-	-	3	20 / 100	4520x34x1,1	1420		
31124	Herkules X 400x400	400	400x400	400x250	-	-	4	20 / 100	5580x41x1,2	1950		
31125	Herkules X-CNC 400x400	400	400x400	400x250	-	-	4	20 / 100	5580x41x1,3	2740		
31126	Herkules X-S 510x510	510	500x720	500x450	-	-	7,5	15 / 80	6060x54x1,6	5020		
31127	Herkules X 510x510	510	510x560	500x490	-	-	7,5	15 / 80	6060x54x1,6	4830		
31134	Herkules X-CNC 510x510	510	510x560	500x490	-	-	7,5	15 / 80	6060x54x1,6	6220		
31128	Herkules X 700x750	700	750x700	750x450	-	-	11	15 / 80	7680x67x1,6	5950		
31129	Herkules X-CNC 700x750	700	750x700	750x450	-	-	11	15 / 80	7680x67x1,6	12500		
31130	Herkules X 850x1000	850	1010x850	1010x610	-	-	12,5	15 / 80	9080x67x1,6	10100		
31131	Herkules X CNC 850x1000	850	1000x850	1000x480	-	-	11	15 / 80	9080x67x1,6	16500		
31138	Herkules X-VS 850x1000	850	1010x850	1010x610	-	-	11	15 / 80	9490x67x1,6	8100		
31132	Herkules X 1200x1400	1200	1200x1400	1200x800	-	-	11	15 / 80	11650x80x1,6	25000		
31135	Herkules X-CNC 1200x1400	1200	1200x1400	1200x800	-	-	11	15 / 80	11650x80x1,6	25000		

Dobbeltstående båndsav type Topspeed

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016

Made in
EU
★ ★ ★

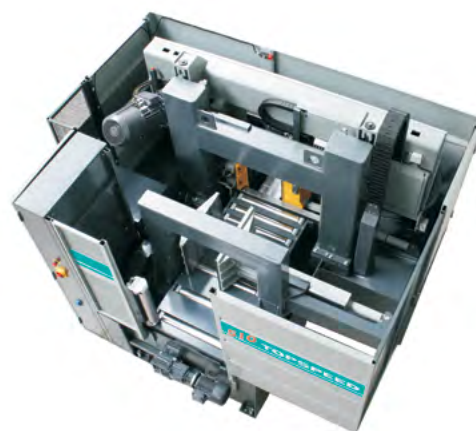


Topspeed 510x510

Type Topspeed er ligesom Hercules bygget op omkring en dobbeltstående konstruktion, med komplet hydraulisk styring. Konstruktionen med dobbeltstående og lineære føringer, sikrer maksimal præcision og hastighed. Type Topspeed er ligeledes med fast 90 grader vinkel og derfor beregnet til vanskelige vertikale opgaver.

Maskinen er bygget i en ekstrem kraftig konstruktion, med meget solid sokkel og 2 robuste søjler placeret tæt ved skruestik, for minimale vibrationer. Topspeed er standard med komplet tildækket saveområde, således operatør er fuldt beskyttet.

- Savebuen er lavet af støbejern, således den nødvendige styrke og præcision opnås.
- Savebuen er bestykt med sensorer, for opmåling af position
- Automatisk regulering af hastighed gennem saveprocessen
- Materialet fastgøres foran samt bag snitlinjen i skruestikene.
- Skruestikken er lavet af støbejern og kæberne tillader et sikkert greb
- Hydraulisk styret skruestik
- Båndstyr i hårdmetal
- Kraftfuldt planetgear
- Automatisk regulering af hastighed, afhængig af materiale
- Trefaset elektromotor med dobbelt vikling
- Termobeskyttelse af motoren.



Art. nr.	Motor	Hastighed	Klingestørrelse	Vægt
	kw	m/min	mm	kg
31140	11,0	20 / 150	6060x54xx1,6	5800

Art. nr.	Type	Rund					Rektangel liggende					Rektangel stående						
		90°	45°R	60°R	45°L	60°L	90°	45°R	60°R	45°L	60°L	Bundt	90°	45°R	60°R	45°L	60°L	Bundt
31140	Topspeed 510x510	510	-	-	-	-	510x510	-	-	-	-	510x490	510x510	-	-	-	-	510x490

Dobbeltstående båndsave type Golem & Portal

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016

Made in
EU
★ ★ ★



Portal 1250x1600



Golem 1200x1600

Typerne Golem og Portal er begge bygget op omkring en dobbeltstående konstruktion. Maskinen er konstrueret således at vibrationer forbliver på et minimum, hvilket sikrer et altid perfekt resultat. Bordet bevæges af et uafhængigt drev, med variabel regulering af hastighed.

Maskinerne drives af et kraftfuldt planetgear, som sikrer optimal ydeevne. Savebuen er lavet af støbejern, således den nødvendige styrke og præcision opnås. Denne er bestykt med sensorer, for opmåling af position. Hydraulisk regulering af klingespænding.

Art. nr.	Motor	Hastighed	Klingestørrelse	Vægt
	kw	m/min	mm	kg
31150	12,5	15 / 80	9080x67x1,6	14570
31151	12,5	15 / 80	11650x67x1,6	30350
31152	12,5	15 80	11650x80x1,6	20000

Art. nr.	Type	Rund					Rektangel liggende						Rektangel stående						
		90°	45°R	60°R	45°L	60°L	90°	45°R	60°R	45°L	60°L	Bundt	90°	45°R	60°R	45°L	60°L	Bundt	
31150	Golem 850x1000	850	-	-	-	-	850x1000	-	-	-	-	-	-	850x2000	-	-	-	-	-
31151	Golem 1200x1600	1200	-	-	-	-	1200x1600	-	-	-	-	-	-	1600x1300	-	-	-	-	-
31152	Portal 1250x1600	1250	-	-	-	-	1250x1600	-	-	-	-	-	-	1600x1000	-	-	-	-	-

Dobbeltstøje båndsav type Camel

Kapema A/S

Best
Quality

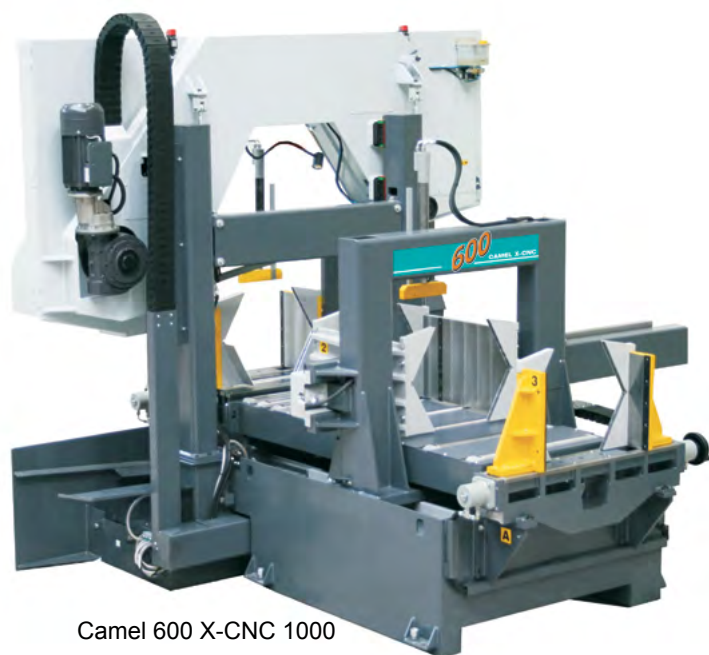
Katalog 2016

Made in
EU

★ ★ ★



Camel 600 X-CNC 1000



Camel 600 X-CNC 1000

Type Camel er bygget op omkring en dobbeltstøje konstruktion. Maskinen er konstrueret således at vibrationer forbliver på et minimum, hvilket sikrer et altid perfekt resultat. Type Camel er specielt udviklet til rørskæring i store dimensioner eller bundter. Type CNC-2000 er med 2000mm fremtræk. 4M, 8M & 12M er med henholdsvis 4, 8 og 12 meter transportør / indkøring

X versionen tilbyder i den grundlæggende løsning 64bit styring, med mulighed for automatisk regulering af skæreamens bevægelser. Styresystemet er derudover forberedt til kommunikation med andre eksterne enheder. Camel kan ydermere leveres med CNC styring, som giver mulighed for mange typer indstillinger.

Maskinerne drives af et kraftfuldt planetgear, som sikrer optimal ydeevne. Savebuen er lavet af støbejern, således den nødvendige styrke og præcision opnås. Denne er bestykket med sensorer, for opmåling af position.

Art. nr.	Type	Rund	Rektangel liggende		Rektangel stående		Motor	Hastighed	Klingestørrelse	Vægt
		90°	90°	Bundt	90°	Bundt				
31170	Camel Ø600	600	600x480	600x415	600x510	600x415	4	20 / 100	6230x41x1,3	2580
31171	Camel X Ø600	600	600x500	600x415	-	-	4	20 / 100	6230x41x1,3	2580
31172	Camel X CNC-2000 Ø600	600	600x480	600x415	66x510	600x415	4	20 / 100	6230x41x1,3	3930
31175	Camel X 1000	1000	1000x960	1000x650	-	-	7,5	20 / 100	8920x54x1,6	6040
31176	Camel X CNC 1000 4M	1000	1000x960	1000x650	-	-	7,5	20 / 100	8920x54x1,6	9400-12200
31177	Camel X CNC 1000 8M	1000	1000x960	1000x650	-	-	7,5	20 / 100	8920x54x1,6	9400-12200
31178	Camel X CNC 1000 12M	1000	1000x960	1000x650	-	-	7,5	20 / 100	8920x54x1,6	9400-12200