

CO2 laser type BLS-V

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016

Made in
EU
★ ★ ★



BLS-V 6020

Standard:

- Gantry Lineær motorer
- Siemens 840D CNC styring
- Op til 6000 watt laser
- Dobbelt kredsløb til vandkøler
- Konstant stråle via optik over hele bordet
- Windows XP-operativsystem
- Ergonomisk maskine, frit placeret CNC styreskab
- 15" TFT farve monitor
- 3 MB Program datalagring
- Skifteborde med hydraulisk løft (integreret hydraulik system)
- Programmerbar højtryksluft / nitrogengas fra 1 - 25 bar.
- Avanceret Precitec skærehoved (med luft dyser) 7,5" & 10" linser
- Piercing – skæring & linse-overvågning, samt fejl detektor
- Auto dyse rengøring og kalibrering
- Standard udsugnings-system i bordet
- Conveyor i bordet til mindre emner
- LanTEK Nesting-system
- Indbygget sikkerhedssystemer (lys gitter og fuld indkapsling som standard)
- CE-godkendt



Særlige egenskaber:

- Enkelt at håndtere både store og små størrelse formater
- Høj-hastigheds vandkølede linearmotorer
- Ingen re-positionering af pladen, sikrer nøjagtigheden
- Flyvende optik samt konstant stråle over hele bordet
- Enkel brugerflade og database over skæreparametre
- Skiftebord
- Nem tilgang til arbejds-områder
- Håndholdt betjenings-pult til fjernadgang ved opsætning, justering samt håndtering af pladeskelet
- Adapter til skæring i ikke ledende materialer
- Fuldt indkapslet



CO2 laser type BLS-V

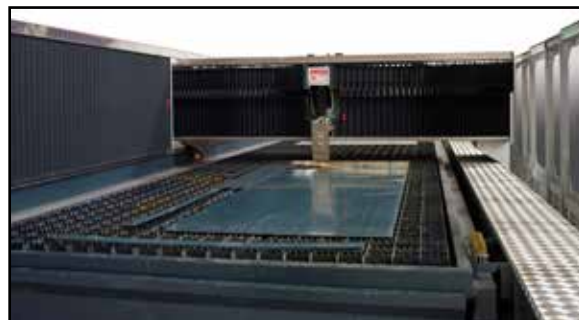
Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016

Made in
EU
★ ★ ★

Bord størrelser	X= 3000-12000mm Y= 1500-3200mm Z= 120mm
Positioneringshastighed	200 m/min / 280m/min
Acceleration	3G
Positioneringsnøjagtighed	+/- 0,08mm
Akse nøjagtighed gentagelse	+/- 0,03mm
Skærelinser	7,5" & 10" linser
Processor	2Ghz
RAM	2Gb
Netværk	RJ45 10/100mbit
Disk	160Gb
Styring	Siemens 840D HMI



Skærekapacitet	Stål	Rustfri	Alu
Strømkilde	mm	mm	mm
3300 watt	16	10	6
4000 watt	20	15	10
5000 watt	22	18	12
6000 watt	25	25	15



Art. nr.	Type	Bredde	Længde	Højde	Skære bredde	Skære længde
		mm	mm	mm	mm	mm
24000	BLS-V 3015	7400	11500	2150	1500	3000
24002	BLS-V 4020	7900	13750	2150	2000	4000
24004	BLS-V 6020	7900	17750	2150	2000	6000
24006	BLS-V 8020	7900	21750	2150	2000	8000
24008	BLS-V 10020	7900	25750	2150	2000	10000
24010	BLS-V 12020	7900	29750	2150	2000	12000
24012	BLS-V 4030	8900	13750	2150	3000	4000
24014	BLS-V 6030	8900	17750	2150	3000	6000
24016	BLS-V 8030	8900	21750	2150	3000	8000
24018	BLS-V 10030	8900	25750	2150	3000	10000
24020	BLS-V 12030	8900	29750	2150	3000	12000

Fiber Laser type BLS-NEO

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016

Made in
EU
★★★

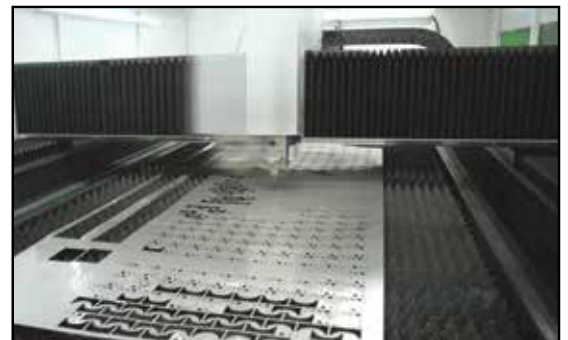


BLS-NEO fiberlaser tilbyder den bedste løsning til brugeren som ønsker kvalitet, præcision, høj skærehastighed og lave omkostninger. BLS-NEO gør det muligt at skære store eller specielle størrelse plader og giver et slutresultat, der nemt kan sammenlignes med langt dyrere modeller.

- Præcis og let forarbejdning af både store og små emner.
- Høj hastighed og høj præcision med servo bevægelsessystem.
- Ingen repositionering af pladen sikrer optimal nøjagtighed.
- Fiberoptisk lasersystem.
- Simple brugerflade og skæringsdatabase.
- CNC styret hydraulisk lift-up dobbeltbord.
- Nem adgang fjerndiagnosticeringsfunktioner.
- Lang holdbarhed på linser på grund af beskyttels.

Fordele med BLS-NEO fiberlaser

- Lave investerings- og driftsomkostninger.
- Den mest omkostningseffektive løsning til ethvert behov.
- Meget nem at betjene.
- Hurtig og nem installation.
- Hurtig skift og udtagning af plader.
- Valgfri størrelser af skiftebord.
- Høj-position kontrol.
- Kontinuerlig skæring med bevægeligt skiftebord.



Fiber Laser type BLS-NEO

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016

Made in
EU
★★★



Omkostningseffektiv:

BLS-NEO kan bruges med perfekt præcision, der opnås via tandstangstræk. Desuden garanterer denne laser teknologi meget lavere omkostninger sammenlignet med CO₂-laser, helt op til 70%.

Maksimal produktivitet - Høj acceleration:

BLS-NEO fiberlaser er designet i en brokonstruktion, som er drevet fra begge sider. BLS-NEO tilbyder høj nøjagtighed og gentagelse på grund af den meget stabile struktur. Udover ekstraordinær robusthed, giver denne konstruktion vibrationsfri skæring. Høj acceleration giver højere effektivitet under bearbejdning små huller specielt små diametre og skarpe hjørner.

Automatisk dyse rengøring:

BLS-NEO udfører automatisk denne rengøring, afhængigt af mængden bearbejdet. CNC styringen står for håndteringen dyserengøring og kalibreringsfunktion. På denne måde kan det smeltede materiale, der klæber til dyseenden rengøres og dermed kan højden fra dyse til plade holdes konstant. Dette garanterer en konstant høj skærekvalitet.

Brugervenlig og pålidelig styring:

Multi-touch-panelet fra Beckhoff giver den størst mulige fleksibilitet.

Beckhoff multi-touch panel er med projektiv touch screen (PCT)-teknologi, og har meget op opløsning, som sikrer en nøjagtig, og ryk-fri drift selv i meget små trin. Den forreste del af displayet er en rude med en antireflekterende belægning, og selv betjening med tynde arbejdshandsker er muligt. Fem-finger touch betjening og automatisering-sløsninger med 2-hånds betjening er ligeledes mulig. Velkendte funktioner fra f.eks.

smartphones og touchpads, såsom zoom, rulning objekt drejning, svip etc. er nu også anvendt til industrielle applikationer, multi-touch-enheder. Enkelt tryk kan indstilles via Windows operativsystemet til applikationer, hvor multi-touch ikke er nødvendig.

Type	Bredde	længde	højde	Skære bredde	skære længde
	mm	mm	mm	mm	mm
BLS-NEO 3015	6550	10500	2250	1500	3000
BLS-NEO 4020	7050	12500	2250	2000	4000
BLS-NEO 6020	7050	16500	2250	2000	6000
BLS-NEO 4030	8050	12500	2250	3000	4000
BLS-NEO 6030	8050	16500	2250	3000	6000
BLS-NEO 8030	8050	20500	2250	3000	8000

Kapacitet	Stål	Rustfri	Alu	kobber	messing
strømkilde	mm	mm	mm	mm	mm
1000 watt	12	4	3	2	1
2000 watt	15	8	6	3	3
3000 watt	18	10	8	4	4
4000 watt	20	12	10	6	4
6000 watt	25	15	15	8	8

Fiber Laser type BLS-F

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016

Made in
EU
★★★

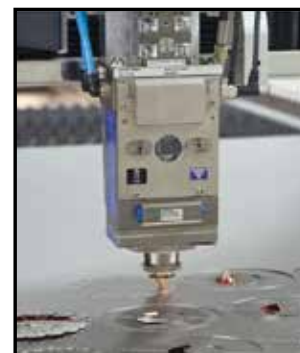


BLS-F 3015

Fiberlaser type BLS-F bruger højhastigheds lineære motorer fra Siemens, som er vandkølede. Ved hjælp af disse opnås en høj skærehastighed samt ekstrem høj ilgang på maskinens bevægelser. Maskinerne tilbydes i størrelser fra: 1500mm x 3000mm op til 3000mm x 12000mm. Laserne er bygget efter "Gantry-typen" dvs. en maskine der har et robust design og konstruktion, og med et maskin-stativ samt bro der er stift og "stress-frit", hvilket gør at maskinen kan skære meget præcist og hurtigt. Maskinen har en acceleration op til 3 G. Generatoren er leveret af IPG Photonics som er den førende udvikler og producent af high-performance fiberlasere og forstærkere til forskelligartede anvendelser i mange markeder. LanTEK nesting software med CAD / CAM-system er specielt designet til at automatisere programmeringen af laser-skæremaskiner.

Systemet vil gøre det muligt for brugeren at udføre følgende opgaver:

- Importere tegninger, der skal skæres på forskellige måder (DXF format, ESSI format)
- Tegne emnerne i det brugervenlige tegningsmodul.
- Frit definere formen af delene der skal skæres.
- "Neste" alle dele på plader manuelt eller automatisk og generere skæresekvens for hver enkelt.
- Udskrive standarder eller fuldt tilpassede lister med henblik på at give et skøn, eller
- Eksportere resultaterne til DXF format, ASCII tabeller, etc.
- Generere CNC-programmer automatisk til overførsel til maskinerne.



Fiber Laser type BLS-F

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016

Positioneringshastighed	200 m/min / 280m/min
Acceleration	3G
Positioneringsnøjagtighed	+/- 0,08mm
Akse nøjagtighed gentagelse	+/- 0,03mm
Processor	2Ghz
RAM	2Gb
Netværk	RJ45 10/100mbit
Disk	160Gb
Styring	Siemens 840D HMI



- Alle Fiber lasere bruger laser-skærehoveder fra: Precitec ,hvilket er et af de mest brugte fabrikater i branchen.
- Der er en konstant skærehøjde til pladen, pga. af en højde-sensor.
- Laser-hovedet er med et "hurtig-skift" cassette system.
- Der er ligeledes et anti-kollisions udstyr på laser-hovedet, så hvis man skulle være uheldig at få en påkørsel vil laseren stoppe øjeblikkeligt og afbryde strålen.
- Via cnc-styringen, kan man programmere en automatisk "dyse-rensning" samt kalibrering af dysen.
- På maskinerne er der en "emne-transportør" til mindre emner som vil falde igennem bordet.

Art. nr.	Type	Watt	Skære bredde	Skære længde
		mm	mm	mm
24050	BLS-F 3015	2000	1500	3000
24052	BLS-F 3015	3000	1500	3000
24054	BLS-F 3015	4000	1500	3000
24056	BLS-F 4020	2000	2000	4000
24058	BLS-F 4020	3000	2000	4000
24060	BLS-F 4020	4000	2000	4000
24062	BLS-F 6020	2000	2000	6000
24064	BLS-F 6020	3000	2000	6000
24066	BLS-F 6020	4000	2000	6000



Skærekapacitet	Stål	Rustfri	Alu
Strømkilde	mm	mm	mm
1000 watt	8	4	3
2000 watt	15	8	6
3000 watt	18	10	8
4000 watt	20	12	10

Plasmaskærer type BPH Compact

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016

Made in
EU
★ ★ ★



BPH compact 1503



Denne meget kompakte plasmaskærer, henvender sig til bearbejdning i den "lettere" ende. Maskinen kan enten udstyres med en mindre Hypertherm strømkilde "Powermax 1650" uden "fin-plasma" hvor skære-kvaliteten ikke er afgørende, eller med en større Hypertherm HPR 130Amp. med "fin-plasma" hvor kvaliteten er af større betydning, og hvor man kan komme op og skære i op til 40mm tykkelse. Maskinen er udstyret med en enkel styring som alle operatører hurtigt kan lære at arbejde med. Programmeringen er ganske enkel via "Lantek" softwaren, som har gjort det let at udfolde/konstruere emner og derefter sende programmet direkte ud i maskinen. Maskinen er konstrueret med linjære føringer på begge sider af bordet samt på tværbævegelsen og højden. Dette gør, at maskinen er præcis og ikke kræver lang installerings tid. Maskinen leveres med komplet software fra Lantek Expert Cut II.

Type	Bredde	Længde	Højde	Bord højde	X akse	Y akse	Vægt
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
BPH compact 1503	2140	4450	1750	750	3110	1600	2200

Plasmaskærer type BPS

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016



Denne plasmaskærer er "flagskibet" indenfor plasmaskæring, når man taler om kvalitet og præcision. Maskinen kan konfigureres i et utal af løsninger, med et eller flere oxygen-hoveder eller med en kombination af både plasma – og oxygen-hoved. Bordet på maskinen vil så blive leveret til den specifikke opgave omkring pladetykkelserne.

Denne maskine leveres med Hypertherm strømkilderne, som alle kan leveres med deres "true hole" technology, dvs. man kan opnå den maksimale rundhed og præcision i huller samt mindre konturer.

True Hole Teknologi



Hypertherms patenteret True Hole skære teknologi garanterer markant forbedret kvalitet i forhold til hvad tidligere har været muligt



Uden True Hole

Med True Hole

Plasmaskærer type BPS

Kapema A/S

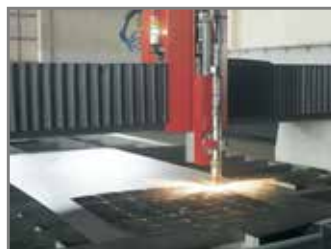
Best
Quality

Katalog 2016

Made in
EU
★ ★ ★

Tekniske egenskaber:

- Dual synkroniseret servodrev på Y-aksen med linjære føringer
- Enkelt synkroniseret servodrev på X-aksen med linjære føringer
- Z-aksen er med kuglespindel samt linjære føringer
- Brushless AC servo-drev motorer
- Hurtig positionerings hastighed på 30 m/min med $\pm 0,01$ positioneringsnøjagtighed
- Automatisk højde regulering
- Anti kollisions udstyr på plasma-hovede
- Sektions opdelt skærebord integreret med automatisk dampekstraktionssystem
- Røgdugsugningsanlæg med døre, der åbner på arbejdsområdet for en bedre ekstraktion
- High-definition type plasma strømforsyningsenhed
- Windows-baseret CNC kontrol
- Programmerings software til nesting af emner på PC
- Automatisk gas-konsol for præ-valg af plasma og beskyttelses gasser-



Type	Bredde	Længde	Højde	Bord højde	X akse	Y akse	Vægt
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
BPS1503	3000	5200	1800	750	1700	3200	2800
BPS 2004	3500	6200	1800	750	2200	4200	3500
BPS 2006	3500	8200	1800	750	2200	6200	4100
BPS 2504	4000	6200	1800	750	2700	4200	4050
BPS 2506	4000	8200	1800	750	2700	6200	4750
BPS 3006	4500	8200	1800	750	3200	6200	5400
BPS 3009	4500	11200	1800	750	3200	9200	7100
BPS 3012	4500	14200	1800	750	3200	12200	8700
BPS 3014	4500	16200	1800	750	3200	14200	9500

Plasmaskærer type BPL-H

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016

Made in
EU
★ ★ ★



BPL-H

Denne plasmaskærer er særdeles velegnet til større produktioner indenfor plasmaskæring, fordi man her kan montere flere plasma-skærehoveder kombineret med flere oxygen-skærehoveder.

Op til 4stk. plasma-skærehoveder eller op til 8stk. oxygen-skærehoveder. (Max. 8stk. skærehoveder.)
Materialetykkelsen på max. tykkelse på op til 300mm. og materialelængde op til 60 meter.

Denne maskine leveres med Hypertherm strømkilderne, som alle kan leveres med deres "true hole" technology, dvs. man kan opnå den maksimale rundhed og præcision i huller samt mindre konturer.

Baykal kan også tilbyde et "3D" plasma-skærehovede til skæring på det flade areal, dvs. til undersænkning/ skærping af emnerne.

Der kan også leveres et rør-skærings-udstyr med maskinen.

Som option til denne maskine kan vi tilbyde et "vand-bord" således man kan køle materialerne af samt skære under vandet, udover afkølingen undgår man også røgudvikling.



Plasmaskærer type BPL-H

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2016



TEKNISKE EGENSKABER:

- Dual synkroniseret servodrev på Y-aksen med liniære føringer
- Enkelt synkroniseret servodrev på X-aksen med dobbelte liniære føringer
- Z-aksen er med kuglespindel samt liniære føringer
- Brushless AC servo-drev motorer
- Hurtig positionerings hastighed på 30 mt/min med $\pm 0,01$ positioneringsnøjagtighed
- Skære-nøjagtighed på $\pm 0,2$ mm/meter
- Automatisk højde regulering
- Anti kollisions udstyr på plasma-hovede
- Sektions opdelt skærebord integreret med automatisk dampekstraktionssystem
- Røgudsugningsanlæg med døre, der åbner på arbejdsområdet for en bedre ekstraktion
- High-definition type plasma strømforsyningsenhed
- Windows-baseret CNC kontrol
- Programmerings software til nesting af emner på PC
- Automatisk gas-konsol for præ-valg af plasma og beskyttelses gasser



Type	Bredde	Længde	Højde	Bord højde	X akse	Y akse	Vægt
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
BPL-H 3006	5200	8000	1900	750	3200	6400	4100
BPL-H 3008	5200	10000	1900	750	3200	8400	5600
BPL-H 3010	5200	12000	1900	750	3200	10400	6300
BPL-H 3012	5200	14000	1900	750	3200	12400	7050
BPL-H 3014	5200	16000	1900	750	3200	14400	7800
BPL-H 3016	5200	18000	1900	750	3200	16400	9100
BPL-H 3018	5200	20000	1900	750	3200	18400	9850
BPL-H 4006	6200	8000	1900	750	4200	6400	5900
BPL-H 4008	6200	10000	1900	750	4200	8400	8200
BPL-H 4010	6200	12000	1900	750	4200	10400	9300
BPL-H 4012	6200	14000	1900	750	4200	12400	10450
BPL-H 4014	6200	16000	1900	750	4200	14400	11600
BPL-H 4016	6200	18000	1900	750	4200	16400	13700
BPL-H 4018	6200	20000	1900	750	4200	18400	14850