

Hydr. guillotinesaks type HNC PRO-MAX

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2023



HNC er en solid opsvejest konstruktion der giver nøjagtige klip. HNC er udstyret med variabel knivvinkel, samt digital kontrolboks til justering af maskinfunktioner. HNC er ydermere med hurtig knivspalterregulering, kuglespindler på baganslag og tilbagetrækningsfunktion på baganslaget. HNC er forsynet med en kompakt servicevenlig hydraulikenhed under bordet for let tilgang. HNC er som standard også med hydraulisk pladenedhold, hydraulisk overbelastningsbeskyttelse, finjustering af knivblade og snitlængdebegrænsere. HNC er med 350mm udlæg i gavle.

Standard udstyr:

- Cybtouch 12G kontrolenhed
- Knive lavet af sejt og slidstærk stållegering
- Øverste kniv har 2 skær - nederste har 4 skær
- 1000mm baganslag med kuglespindler med 0,1mm præcision
- Digital kontrol for bagstop positionering og knivvinkel regulering
 - Svingbar arm for kontrolboks
 - Digital slagtæller
- Fodpedal for enkelt og fortsat slag
- Vinkelanslag 1000mm med mm-skala
 - T-spor og vippestop
- Bordforlængere 1000mm
 - Bord med kugleruller
- Automatisk snitluftregulering
 - Nødstop
 - Snitliniebelysning
- Gennemsigtig fingerafskærmning.

Ekstra udstyr:

- Siemens KTP700
- Servo drevet bagstop bevægelse
- Automatisk sving-op for at klippe længere plader end bagstop kan gå ud
 - Pneumatisk pladefang for tynde plader
 - Anti-twist system
- Front og bag rullebane og stakkesystem
 - Olie køle eller varme udstyr
 - Større udlæg end standard
- Vinkelanslag og oplæggerarm længere end standard
 - T-spor, skala og vippestop i bordforlængere
 - Vinkelmåler
- 1000mm oplukkelig fingerbeskyttelses gitter med switch
 - Kunststofbelagte pladenedholdere
 - Bagsidebeskyttelse

Hydr. guillotinesaks type HNC PRO-MAX

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2023



Servo drevet bagstop



Automatisk sving-op,
for længere klip



Cybtouch 12G



Siemens KTP700

Art. nr.	Type	Plade-tykkelse	Klippe-længde	Klippe-vinkel	Motor	Plade-tilhold	Snit	Olie-tank	Plade-anslag	Motor plade-anslag	LxBxH	Vægt
	HNC PRO-MAX	mm	mm	°	kW	antal	pr/min	L	mm	kW	mm	kg
23100	3100x6	6	3070	0,5-1,5	11	16	20-32	240	1000	0,37	3880x3190x2100	7800
23102	3100x10	10	3070	0,5-2,0	22	15	12-18	360	1000	0,37	3910x3300x2200	11000
23104	3100x13	13	3070	0,5-2,5	30	15	9-14	360	1000	0,37	3950x3385x2300	13000
23106	3100x16	16	3070	0,5-3,0	30	15	8-14	400	1000	0,55	3970x3380x2480	16500
23108	3100x20	20	3070	0,5-3,0	37	16	6-10	400	1000	0,55	4010x3620x2700	21000
23110	3100x25	25	3070	0,5-3,5	45	15	4-6	600	1000	0,55	3990x3605x3220	23000
23112	4100x6	6	4070	0,5-1,5	11	21	16-25	360	1000	0,55	4890x3450x2250	12000
23114	4100x10	10	4070	0,5-2,0	22	21	9-14	360	1000	0,55	4930x3380x2360	15000
23116	4100x13	13	4070	0,5-2,5	30	21	7-14	40	1000	0,55	4950x3645x2630	18000
23118	4100x16	16	4070	0,5-3,0	30	21	7-12	400	1000	0,55	4970x3630x2800	23500
23120	4100x20	20	4070	0,5-3,0	37	21	6-9	400	1000	0,55	5000x3630x2900	26000
23122	6100x6	6	6070	0,5-2,0	18,5	30	12-18	360	1000	0,55	6890x4130x2690	22000
23124	6100x10	10	6070	0,5-2,0	22	30	6-10	400	1000	0,55	6910x4125x2750	30000
23126	6100x13	13	6070	0,5-2,5	30	30	6-10	400	1000	0,75	6950x4200x3090	38000
23128	6100x16	16	6070	0,5-3,0	37	30	5-9	400	1000	0,75	6970x4420x3250	43000
23130	6100x20	20	6070	1,0-3,0	37	30	5-9	600	1000	0,75	6990x4280x3330	48000