

Automatisk båndsav type H

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2021

H 601 NC



Automatisk CNC dobbeltsøjle båndsav, hydraulisk styret.

H 601 NC smigskæring op til 60° til venstre, med manuel forskydning af savbuen.
Specielt velegnet til metalprofiler, rør og massiv.

H700/H800/H1200 NC er udelukkende til lige snit, med hydraulisk sænkning af savbuen, specielt velegnet til profiler, konstruktionsstål, bjælker, rør samt massiv.

Forskellige features for automatisk båndsav type H:

- Savbuen er opsvejet af hulprofiler.
- Savbuens op/ned bevægelse reguleres ved hjælp af 2 kuglespindler og lineære føringer.
- Klingestyr med hårdmetalplatter og styrede lejer.
- Klingestyrene styres af skruestikken.
- Variabel båndhastighed via frekvensomformer.
- Manuel spænding af båndsavklinge med sensor for kontrol af båndspænding.
- Saven stopper automatisk ved sprængt klinge eller for lav båndspænding.
- Automatisk kontrol af start og slut snit samt regulering af nedadgående bevægelse samt styrken via kontrolpanelet.
- Savbuen har en hældning på 6° (10° for H700) så ved savning af firkantprofiler starter man med bagerste øverste hjørne og slutter med nederste forreste hjørne uden vibrationer og fastlåsnings.
- Motoriseret spånbørste.
- Fremføring på 550 mm via kuglespindler og lineære føringer, begge kæber på fremføringsskruestikken kan åbnes, fordel, hvis man har skæve emner.
- Min. reststykke H601 NC: 100 mm og H700/H800/H1200 NC: 175 mm.
- CNC gør det muligt at lagre 99 programmer, hvert program bestående af 10 forskellige længde/styktal kombinationer på model H601 NC. Op til 300 programmer på H700/H800/H1200 NC.

Automatisk båndsav type H

Kapema A/S

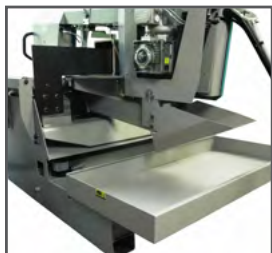
Best
Quality

Katalog 2021

Standard- og ekstraudstyr til automatisk båndsav type H:



Smørelæge



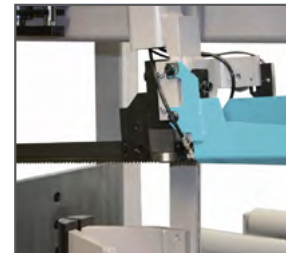
Spånbakke



Båndhjul H 601



Kontrolpanel H 601 NC



Klingestyr



Fremførings-
kuglespindler



Digital udlæsning med stor
LCD skærm



Rullebord monteret på H 700 NC



Klingespænding
KTECH via elektro-
mekanisk system,
CNC-styret

Art. nr.	Type	Eget materiale	Snitvinkel	Skærekapacitet 90° rund/firkant/rekt. mm	Skærekapacitet 90° rekt. m.bundtskæring mm	Klingestørrelse mm	Motor klinge kW	Fremføring mm	Klinge-hastighed m/min.	Dimension BxLxH mm	Højde arb.bord mm	Vægt kg
31655	H 601 NC F 500	stål/støbejern/højstyrkestål	V: 0-45-60°	510/480/610x450	600x250 max. 150x50 min.	5320x34x1,1	3	550	15 ÷ 100	2650x2800x2170	820	2300
31656	H 700 NC F 1500	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	90°	520/450/680x400	500x400	5870x34x1,1	3	1500	15 ÷ 100	5400x3300x2500	900	2900
31657	H 700 NC F 3000	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	90°	520/450/680x400	500x400	5870x34x1,1	3	3000	15 ÷ 100	5400x3300x2500	900	2900
31658	H 800 NC F 1500	stål/støbejern/højstyrkestål	90°	680/640/820x610	800x350	7960x41x1,3	5,5	1500	15 ÷ 100	5850x3600x2700	820	4460
31659	H 800 NC F 3000	stål/støbejern/højstyrkestål	90°	680/640/820x610	800x350	7960x41x1,3	5,5	3000	15 ÷ 100	5850x3600x2700	820	4460
31660	H 1200 NC F 1500	stål/støbejern/højstyrkestål	90°	680/640/1250x600	1000x350	8140x54x1,6	7,5	1500	15 ÷ 90	5750x4000x2750	855	4955
31661	H 1200 NC F 3000	stål/støbejern/højstyrkestål	90°	680/640/1250x600	1000x350	8140x54x1,6	7,5	3000	15 ÷ 90	5750x4000x2750	855	4955