

# Automatisk båndsav type KTECH

Kapema A/S

Best  
Quality

Katalog 2021

Made in  
EU  
☆☆☆



KTECH 502

Automatisk dobbeltsøjle båndsav med hydraulisk sænkning af savbue og automatisk smigskæring. Type KTECH er med smigskæring til højre og venstre op til 60°. Specielt designet til at skære medium og store rør, profiler, bjælker og massiv.

## Forskellige features for automatisk båndsav type KTECH:

- Savbuen er opsvejset af hulprofiler i en ekstra kraftig udførelse.
- Alle bevægelser er styret af kuglespindler og lineære føringer.
- Klingestyrt med hårdmetalplatter og styrede lejer.
- Klingestyrene styres af skruestikken.
- Manuel spænding af båndsavklinge med sensor for kontrol af båndspænding.
- Saven stoppor automatisk ved sprængt klinge eller for lav båndspænding.
- CNC styring med touch screen for alle bevægelser. Stor hukommelse med mere end 90 programmer med forskellige vinkler, længder og styktal. Mulighed for dobbelt vinkel i den ene ende.
- Justering af kraft og hastighed på savbue-sænkning med separate styreapparater, for at tilpasse skærepåremetre til den specifikke materialetype.
- Køle/smøresystem.
- Savbuen har en hældning på 5°, hvilket betyder savning af profiler uden vibrationer og fastlåsning.
- Spændetryksregulering på skruestikke.
- Motoriseret spånbørste.

# Automatisk båndsav type KTECH

Kapema A/S

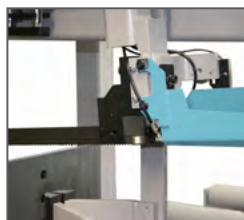
Best  
Quality

Katalog 2021

## Standard- og ekstraudstyr for automatisk båndsav type KTECH:



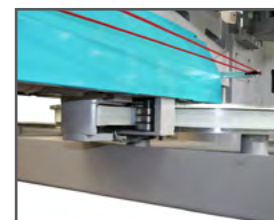
Smøreanlæg



Klingestyrt



Klingespænding KTECH via elektro-mekanisk system, CNC-styret



Blokering af rotationen via hydraulisk cylinder



Rulleborde, også i motoriseret eller vertikal version

Type	Motor fremføring	Motor hydraulik enhed	Tank Kap. hydr.enhed	Kapacitet køletank	Min. skærelængde	Rest-stykke
	kW	kW	liter	liter	mm	mm
KTECH 502 F2000	0,75	2,2	20	3	30	165
KTECH 652 F2000	0,75	3	20	3	30	260
KTECH 802 F3000 / 6000	1,5	1,5	80	3	30	150
KTECH 1202 F3000 / 6000	1,5	1,5	80	3	30	150



Sikkerhedsstråder som registrerer forhindringer

Art. nr.	Type	Egnet materiale	Snitvinkel	Skærekapacitet 90° rund/firkant/rekt. mm	Skærekapacitet 90° rekt. m.bundtskæring mm	Klinge-størrelse mm	Motor klinge kW	Fremføring mm	Klinge-hastighed m/min.	Dimension BxLxH mm	Højde arb.bord mm	Vægt kg
31667	KTECH 502 F2000	stål/støbejern/højstyrkestål	V: 0-45-60° H: 0-45-60°	350/335/500x310	500x250 max. 160x40 min.	4250x34x1,1	2,2	2050	18 ÷ 100	4120x2300x2180	845	2200
31662	KTECH 652 F2000	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	V: 0-45-60° H: 0-45-60°	510/480/650x450	650x450 max. 125x0 min.	5320x34x1,1	3	2050	18 ÷ 100	3930x2870x2300	845	3550
31670	KTECH 802 F3000	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	V: 0-45-60° H: 0-45-60°	680/640/820x610	800x350	7260x41x1,3	4,5	3000	15 ÷ 100	5850x3700x2700	815	4800
31671	KTECH 802 F6000	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	V: 0-45-60° H: 0-45-60°	680/640/820x610	800x350	7260x41x1,3	4,5	6000	15 ÷ 100	5850x3700x2700	815	4800
31672	KTECH 1202 F3000	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	V: 0-45-60° H: 0-45-60°	680/640/1250x600	800x350	8140x54x1,6	5,5	3000	15 ÷ 90	5750x4200x2750	850	5300
31673	KTECH 1202 F6000	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	V: 0-45-60° H: 0-45-60°	680/640/1250x600	800x350	8140x54x1,6	5,5	6000	15 ÷ 90	5750x4200x2750	850	5300