

Automatisk båndsav type XTECH

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2021

Made in
EU
★★★



XTECH 630

Automatisk CNC dobbeltsøjle båndsav til lige snit udført i særdeles robust konstruktion med avanceret teknologi for at sikre høj produktionsproces og høj nøjagtighed. Hurtig tilspænding til saveemne. XTECH er med automatisk skæreparametre.

Forskellige features for automatisk båndsav type XTECH:

- Savbue og krop lavet af ekstra tykt opsvejset stål for at undgå vibrationer og begrænse støj.
- Udtagelig køletank for nem rengøring.
- Den specielle dobbelte savbue støtter båndhjulene på begge sider vha. et par store lejere.
- Savklingeføringer af hårdmetal i hydraulisk kontakt med klingens.
- Savklingen trækkes via hydraulisk cylinder og er styret af savens software.
- Op til 99 programmer med forskellige længder og styktal kan lagres.
- Klingehastighed styres af elektronisk veksleretter, trinløst gear mellem 12 og 100 m/min.
- System med skruestik på begge sider af snittet som gør at klingens ikke gnider på det afskårne emne ved hævnings af savbue før næste arbejdsgang.
- 2 hydraulisk drevne spånborster.
- Motoriseret spåntransportør.
- XTECH 630 kan også save med TCT båndsavklinger (med hårdmetalspidser).
- XTECH er udstyret med "back-off" som trækker det savede emne og stangen som saven af fra hinanden så klingens kan gå uhindret op uden at ridse skærefladerne.
- Med optionen "Short Batch & 'One Off' Sawing" som ekstraudstyr gives der mulighed for at skære materialet kun delvist i automatisk cyklus.
- Automatisk "Trim Cut" mulighed. Denne feature sparer tid og giver mindre materialespild.
- Anordning til kontrol af nøjagtighed og retvinklethed på snittet, med automatisk justering eller stop af hastighed på savbuesænkning, i tilfælde af klingeafvigelse.
- Forskellige variationer af rulleborde tilgængelig.

Automatisk båndsav type XTECH

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2021

Standard- og ekstraudstyr for automatisk båndsav type XTECH:



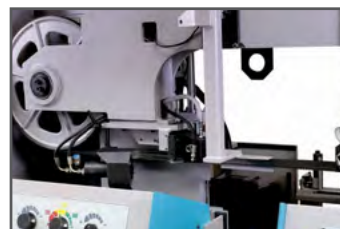
Smøreanlæg



Mot. spåntransportør, hydraulisk



Klingeaftagning



Rensbørste til klinge



El-panel



Bundtskæring



Fremføring



CNC med Touch-skærm



Automatisk Trim Cut



XTECH rullebord



Special dobbeltsektion af båndsav

Type	Motor fremføring	Motor hydraulik enhed	Tank kap. hydr.enhed	Kapacitet køletank	Min. skærelængde	Rest-stykke
	kW	kW	liter	liter	mm	mm
XTECH 630	2,2	2,2	90	320	6	20

Art. no.	Type	Egnet materiale	Snitvinkel	Skærekapacitet 90° rund/firkant/rekt	Skærekapacitet 90° rekt. m.bundtskæring	Klinge-størrelse	Motor klinge	Fremføring	Klinge-hastighed	Dimension BxLxH	Højde arb.bord	Vægt
				mm	mm	mm	kW	mm	m/min.	mm	mm	kg
31677	XTECH 630	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	90°	630/630/630x630	630x500	8200x54x1,6	7,5	500	9 + 90	4100x2250x2500	800	6700