Semi-automatisk båndsav type XS

Made in EU

Kontrolpanel

Motoriseret rullebord

Semi-automatisk hydraulisk båndsav type XS til lige snit, udført i særdeles robust konstruktion med avanceret saveteknologi og den bedste ydeevne ved skæring af specialstål.

Forskellige features for semi-automatisk båndsav type XS:

- Savbue og krop lavet af ekstra tykt opsvejset stål for at undgå vibrationer og begrænse støj.
- Et særpræg ved denne maskine er rullerne til positionering af materialet, der drives af en oleodynamisk motor.
- Kan save med de højtydende TCT båndsavsklinger. Hydraulisk tryk på de slebne TCT klinger for max. præcision og retvinklethed.
- Savklingen trækkes via hydraulisk cylinder og er styret af savens software.
- Hydraulikenhed med variabel pumpe, komplet med aflastningsventiler.
- Under skærecyklussen sammenligner softwaren klingespændingen med den forvalgte spænding. Dette system medfører at saven stopper uden problemer hvis der skulle opstå væsentlige ændringer.
- De bevægelige klingeføringer positioneres af skruestikken automatisk tæt på skæreområdet for at opnå max. præcision.
- Alle bevægelser styres af kuglespindler via elektriske motorer; klingen styres af vektor motor.
- Motoriseret spåntransportør, hydraulisk styret med justerbar hastighed.
- Materialet understøttes af et bord med syv ruller hydraulisk styret, hvilket gør at materialet kan positioneres med høj præcision, også ved store belastninger.
- Kølepumpe, kapacitet 220 liter.

Art. nr.	Type	Egnet materiale	Snitvinkel	Skærekapacitet 90° rund/firkant/rekt	Klinge-størrelse	Motor klinge	Klinge-hastighed	Motor hydraulik enhed	Tank kap. hydraulik enhed	Dimension BxLxH	Højde arb.bord	Vægt
				mm	mm	kW	m/min.	kW	liter	mm	mm	kg
31678	XS 900	stål/støbejern/ højstyrkestål/ legeringer	90°	900/900/ 900x900	9300x67x1,6	11	14 ÷ 60	3	80	4485x1680x3150	790	8450
31679	XS 1200	stål/støbejern/ højstyrkestål/ legeringer	90°	1000/1000/ 1200x1000	11300x80x1,6	18	14 ÷ 60	13	40	5000x1680x3150	790	9000