

Microcut CNC skråvange drejebænke HT-Serien

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018



52HT

MICROCUT skråvange drejebænke HT/HTL serien og HTY/HTLY serien klarer både små og store emner, og almindelig drejning til C-akse bearbejdning, og kan udstyres med ekstraudstyr til højpræcisions arbejde. Den helstøbte 45° skråvange konstruktion sikrer stor stabilitet selv for tunge emner. HT-serien har store anvendelsesmuligheder i alle industrier, bl.a. automobil-industrien, medicinal-industrien, uddannelsessektoren og i de fleste værksteder.

Features HT-serien:

- Stort udvalg af spindler
- Håndtering af tunge arbejdsemner
- Optimeret spindeldok design for nem varmeafledning
- Solid helstøbt design med 45° skråvange
- Hydraulisk olietryksanordning og olie-lækage overvågningssystem
- Automatisk dør med sikkerhed
- 8 eller 12 positions hydraulisk revolver med hurtig indeksering
- Flytbar pinoldok via slæden
- Programmerbar pinoldok bevægelse
- Stor bearbejdningsområde sikrer nem spånrengøring
- Fuld CNC pakke inkl. styring og motorer

Standardudstyr:

- Tilgængelige CNC styreprogrammer:
Fagor 8055i/FL, Fanuc Oi med Manual Guide Oi, Siemens 828D basis
- 8-positions hydraulisk revolver, standard type
- Hydraulisk 3-bakket kloplan m/hårde bakker
- Højtryks-kølesystem
- Auto smøringssystem
- Arbejdsbelysning
- Hydraulisk enhed
- Programmerbar pinoldok
- Helt lukket sikkerhedsafskærmning med låseanordning
- Automatisk lukning/åbning dør
- Værktøj
- CE-godkendt
- Varmeveksler integreret i el-skab

Microcut CNC skråvange drejebænke HT-Serien

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018

Ekstraudstyr:

- Bløde bakker for 8"/10"/12" centrerpatron
- Værktøjsholder-pakke for standard revolver
- Større hydraulisk centrerpatron
- Spændepatron-enhed
- Forskellige størrelser af spændepatroner
- C akse
- Revolver for roterende værktøjer
- Roterende værktøjsholdere
- Auto emneopsamler med opsamlerkasse
- Renishaw værktøjsopmåling
- Fremføringspatron og anslag/stop
- EMC
- Olieskimmer
- Køling gennem spindel 20 bar



92HTY

		52HT/HTL	52HTY/HTLY	76HT/HTL	76HTY/HTLY	92HT/HTL	92HTY/HTLY
Sving over vange	mm	600	700	600	700	600	700
Max. drejediam. m.revolver	mm	580	400/385	580	400/385	580	400/385
Max. drejelængde	mm	750/1250					
Vandring X-akse	mm	305	275 (aksial)	305	275 (aksial)	305	275 (aksial)
Vandring Y-akse	mm	-	±55	-	±55	-	±55
Vandring Z-akse	mm	750/1250					
Spindelhastighed	o/min.	4500	4500	3000	3000	2500	2500
Spindelboring	mm	51	51	76	76	92	90
Centrerpatron	mm	200	200	250	250	305	305
Spindelmotor	kW	Fagor 12/18 Fanuc 11/15 Siemens 17/22	Fagor 12/18,5 Fanuc 11/15 Siemens 17/25,5	Fagor 17/25 Fanuc 15/18,5 Siemens 30/45	Fagor 17/25 Fanuc 15/18,5 Siemens 30/45	Fagor 22/33 Fanuc 18,5/22 Siemens 28/42	Fagor 22/33 Fanuc 18,5/22 Siemens 28/42
Ilgang (X&Z)	m/min.	24/24					
Ilgang (Y)	m/min.	-	7,5	-	7,5	-	7,5
Pinoldokvandring	mm	600					
Pinolvandring	mm	120					
Vægt maskine	kg	5400	7600/8600	5500/6500	7600/8600	5700/7200	7600/8600