

Microcut CNC horisontalt bore- fræseværk HBM-T type

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018



MICROCUT CNC horisontalt bore- fræseværk type HBM-T er udstyret med en kraftfuld gearkasse med drevet spindel, som sikrer en høj spindelhastighed, og ISO50 spindelkonus. Maskinens fleksibilitet gør den velegnet til mange forskellige arbejdsemner med en vægt på op til 10000 kg. HBM-T kan udstyres med en lang række teknologisk tilbehør og forskellige styringer.

Lineære rulleføringer tager belastninger og muliggør bevægelse i alle retninger.

Features HBM-T:

- Spindelkonstruktion med 2 stk. NN lejer på for- og bagside
- Spindel og pinolspindel er drevet af servoenhed og smurt med sintret bronze for at sikre lang holdbarhed
- Drejebord med integreret hydraulisk opspændingskraft
- Alle store komponenter er fremstillet af Meehanite støbejern
- Lineære skalaer på tre akser sikrer præcis aksial positionering under svingninger
- Kuglespindler type C3 med dobbeltmøtrikker på X/Y/Z/W-akser
- Alle kuglespindel-møtrikker er forspændte for at sikre mindre spændingsdeformation, og kuglespindlerne er med termisk kompensation

Standardudstyr:

- Heidenhain, Fanuc eller Siemens styring med standard software funktioner
- Spindel og servomotor pakke
- Stort slebet bord med 9 T-spor
- Præcisionsslebne kuglespindler
- Stærkt ribbet støbejernskomponenter
- ISO50 spindel
- "Heavy duty" metalindkapsling med aftagelig slæde
- Automatisk centralsmøring
- Kølesystem
- Spånskuffer
- Teleskop beskyttelseskabinet
- 3000 o/min. spindel
- Lavspændings-kredsløb
- CE-godkendt

Microcut CNC horisontalt bore- fræseværk

HBM-T type

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018

Ekstraudstyr:

- Automatisk værktøjsveksler
- Vinkelblok
- Sikkerhedsmodul
- Aircondition for el-skab
- Olieskimmer
- Bord sikkerhedsafskærmning for CTS
- Sikkerhedsafskærmning for operatøren
- EMC
- Spåntransportør
- Varmeveksler
- Køling gennem spindel
- Spindel forlængelsesbøsning
- Højre vinkel fræsehoved
- Universalhoved
- Planfræsehoved
- Løfteanordning
- Automatisk palle-skiftesystem
- Bærbar MGP
- Tilgængelige styringer:
10,4" colour display Fanuc eller Siemens,
15" farve display Heidenhain



Automatisk palle-skiftesystem



Heidenhain iTNC530 HSCI



Siemens 840D sl



Fanuc 31i/32i

Alle systemer giver fuld styring af 5 akser, specielt Heidenhain styring med spindel rotationsfunktion.

		HBM-3T	HBM-4T	HBM-5T	HBM-5TL
Bordstørrelse	mm	1400 x 1600	1400 x 1600	1800 x 2200	2500 x 2500
Bordhøjde	mm	1280	1280	1365	1415
Max. bordbelastning	kg	8000	8000 (10000 opt.)	15000 (20000 opt.)	20000
Drejebord indeksering	grader	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°
X-akse vandring	mm	2000 (3000 opt.)	2000 (3000 opt.)	3500 (4500/5500 opt.)	3500 (4500/5500 opt.)
Y-akse vandring	mm	2000	2000	2600 (3200 opt.)	3200 (2600 opt.)
Z-akse vandring	mm	1400 (1700 opt.)	1400	1400 (2000 opt.)	2000 (1400 opt.)
W-akse (pinol) vandring	mm	550	700	700	700
Spindel-output	kW	15/18,5	22/30 ; 37/56	37/45 ; 37/56	37/45 ; 37/56
Spindelmoment	Nm	740	3002/4093	1942/2362	1942/2362
Spindel gearskifte		2 trins	2 trins	2 trins	2 trins
Ilgang X-akse	m/min.	10	10	10	10
Ilgang Y-akse	m/min.	10	10	10	10
Ilgang Z-akse	m/min.	10	10	10	10
Ilgang W-akse	m/min.	6	8	8	8
ATC arm type- værktøjer	stk.	40T	60T	60T	60T
Vægt	kg	43000	40000/42000	49000 - 58000 (afhængig af X vandring)	