

Microcut bearbejdningscenter TT-Serien

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018



MICROCUT CNC bearbejdningscenter type TT af bro-typen med 2-delt bord er perfekt for formningsindustrien og masseproduktioner hvor der anvendes flere fiksturer. Standard med maskinen er kombinationssoftware til bordet, mekanisk loading system, samt et langt bord til mange alsidige applikationer på værksteder.

Load / unload emner på ét bord mens det andet bord stadig er i arbejdszonen. Sikkerhedssystem er standard. Ved hjælp af Fanuc 21iMB eller 18iMB styring, kan de to borde også kombineres og arbejde som ét stort arbejdsområde (med 2-servostyrede funktioner).

Features for TT-serien:

- Højhastigheds-spindel
- Stærk ribkonstruktion for fremragende mekanisk og termisk stabilitet
- Meehanite base i ét stykke
- Stativer er stress-frie
- Lineære rulleføringer for høj hastighed og høj belastningskapacitet
- Højpræcisions kuglespindler type C3
- To borde drevet via separate kuglespindler
- Alle lineære føringer er "håndskrabe" for at opnå bedst mulig anlægsflade
- Solide sikkerhedsafskærmninger
- Automatisk værktøjsveksler - 24 stationer
- Spåntagningsystem

Standardudstyr:

- CNC styring og spindel & servomotor pakke
- Spindelhastighed 10000 o./min.
- Automatisk smøringssystem
- Kølesystem
- Halogen arbejdsbelysning
- Værktøj og nivelleringsbolte
- Arm type ATC - 24 stationer
- Helt lukket sikkerhedsafskærmning
- RS232 indgang
- Bærbar MPG
- Alarmlampe ved afsluttet cyklus
- CE-godkendt

Microcut bearbejdningscenter TT-Serien

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018

Ekstraudstyr:

- Heidenhain iTNC530 eller Siemens 840D sl styring
- Større spindelmotor 15/18,5 kW med CTS funktioner
- Top cover (CTS funktioner)
- In-line spindel 15000 o/min.
- Indbygget spindel 18000/24000 o/min.
- Køling gennem spindel
- 32 el. 40 stations arm-type ATC
- Olieskimmer
- Varmeveksler
- Sidedør
- Spåntransportør
- Transformer



Spindel & hoved

Standard højhastigheds-spindel - ISO40 konusspindel understøttet af højpræcisions P5 vinkelkontakt-kugleleje.



Spånfjernelse

Spånskylningsystem bringer spåner til spånbakke (std.) eller spåntransportør (opt.).



ATC - Automatisk værktøjsveksler

24 stationer (std.) CAM-mekanisme, ISO40 spindelkonus. Kan klare lange og tunge værktøjer op til 300 mm. Værktøjsveksleren sidder på bagsiden af maskinen for nem adgang ved isætning/aftagning af værktøjer. Fås med 32 eller 48 stationer på forespørgsel.

		TT-40
Bordstørrelse - dobbeltbord	mm	1000 x 1100
Max. bordbelastning	kg	1000
Bordvandring i arbejdszonen X og U akse	mm	2150 / 2190
Slædevandring - Y akse	mm	1100
Hovedvandring - Z akse	mm	750
Spindelkonus		ISO40
Spindelhastighed	rpm	10000 (15000 opt.)
Hovedmotor (konstant/30 min)	kW	11/15
X/U/Y/X ilgang	m/min.	40
X/U/Y/X skærehastighed	m/min.	10
Føringer	type	Lineære (rulle)
Automatisk værktøjsveksler arm-type		24 / 32
Max. værktøjslængde	mm	300
Max. værktøjsdiameter	mm	150
Gulvplads	mm	6500 x 5000
Vægt maskine	kg	18000