

Hydraulisk kantpresse type APHS Compact

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2017

Made in
EU
★★★



APHS Compact 3110x200

Easy-to-use CNC system med komplette bukkeberegninger og stort værktøjsbibliotek, ideelt for multi-bukning af komplekse emner, også for masseproduktion som kræver konstant gentagelsesnøjagtighed.

Bukkenøjagtighed og gentagelse mindst 5 gange højere end konventionel kantpresse. Fuld synkroniseret Y1-Y2 akser til +/- 0,01mm via proportional ventiler og præcisions målestave. Meget hurtigt servo bagstop system kontrolleret af CNC. Overværktøjs fastspænding med mellemstykker evt. med hurtigspænding, forkrøbbet overværktøj og multimatrice. Stor slaglængde og indbygningshøjde samt stort udlæg 410/500. To front arme på lineær føring og dobbelt fodpedal konsol med nødstop.

Sikkerhedsgitre monteret på siden samt bagpå, med switch, lys eller laser overvåget.

En solid opsvejst konstruktion der giver et minimum af udbøjning under arbejde med overbom supporteret af lav friktion Pertinax føringer som er nemt justerbare.

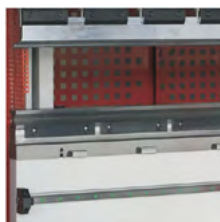
Manuelle eller motoriserede bomberinger og et stort værktøjsprogram.



Hurtig opspænding



Motoriseret bombering



Værktøj



Manuel bombering



Laser beskyttelse

Hydraulisk kantpresse type APHS Compact

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2017

Made in
EU
★★★

CNC Styring

Kontrol type: Baykal EC4, 4 akset CNC kontrollerer Y1-Y2, X og R samt bombering

Automatisk udførelse af den optimale bukkerækkefølge med antikollision

2D grafisk redigering for værktøjsdata

Programmering af akse positionerne med automatisk kontrol automatisk kalkulation af R-aksens position samt pressetryk og bombering

Stort lager for program trin og værktøjsdata

Kapacitet for 7000 programmer med 80 trin i hvert program
Gratis 2D grafisk programmerings software til at arbejde off-line for at lave grafiske bukkefiler som kan overføres via USB-disk

Produkt programmering med direkte vinkelangivelse eller i absolutte dimensioner.

For hvert CNC program skal følgende angives: bukkelængde/-tykkelse, materialevalg, værktøjsvalg, bukkemetode, arbejdstryk position, bukkepunkt, pressekraft/hastighed, inkremental bevægelse og tilbagetrækning af baganslag, dvæletid, forsinkelsestid for aksernes repositionering, dekompressionshastighed, tiltjustering, korrektion på Y- og X-akserne

Manuel operation af bagstop-akserne

Hukommelseslager på USB disk: information for værktøj og programmer.

Bagstop:

(A) X-akse bagstop:

- Bevæges på kuglespindler
- AC-servo dreven
- Med 2 mikrometer finger-stop som har højde og lateral justering
- Baganslagslængde: 1000 mm
- Hastighed: 330 mm/s
- Positioneringsnøjagtighed: ± 0.03 mm



X-akse pladeanslag



X+R-akse pladeanslag

(B) X-R akse bagstop:

- Bevæges på kuglespindler
- AC-servo dreven
- Med 2 micrometer finger-stop som har lateral justering
- Områder
 - X-akse : 1000 mm
 - R-akse : 160 mm
- Hastighed
 - X-akse : 350 mm/s
 - R-akse : 240 mm/s
- Positioneringsnøjagtighed
 - X-akse : ± 0.03 mm
 - R-akse : ± 0.05 mm



X-akse pladeanslag



X+R-akse pladeanslag

Hydraulisk kantpresse type APHS Compact

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2017

Made in
EU
★★★



Motoriseret bombering



Støttearme foran



EC4 CNC
Offline programmering



S 540
2D grafisk CNC



ESA S550
3D Windows



ESA S550-550
2D Windows



ESA S540
2D Windows

Art. nr.	Type	Kap.	Arbejds- længde	Slag- længde	Indbyg- ningshøjde	Udlæg	afst. mellem gavle	Olie- tank	Arbejds- hast.	Ilgang	Motor	Vægt
		kN	mm	mm	mm	mm	mm	L	mm/s	mm/s	kW	kg
23300	APHS-C 1254x40	400	1250	215	455	410	1070	80	10	160	4	3300
23302	APHS-C 2104x60	600	2100	210	475	410	1600	140	10	150	5,5	5400
23304	APHS-C 2604x60	600	2600	210	475	410	2050	140	10	160	5,5	6200
23306	APHS-C 2606x90	900	2600	260	530	410	2050	140	10	150	7,5	7100
23308	APHS-C 3104x90	900	3100	260	530	410	2550	140	10	160	7,5	7900
23310	APHS-C 3106x120	1200	3100	260	530	410	2550	140	10	160	11	8400
23312	APHS-C 3108x160	1600	3100	260	530	410	2550	210	10	160	15	9700
23314	APHS-C 3110x200	2000	3100	260	530	410	2550	210	10	150	18,5	10000
23316	APHS-C 3112x240	2400	3100	260	530	410	2550	210	10	130	22	11000
23318	APHS-C 3116x300	3000	3100	320	660	500	2550	280	8	110	22	15000
23330	APHS-C 4106x160	1600	4100	260	530	410	3550	210	10	170	15	12000
23332	APHS-C 4108x200	2000	4100	260	530	410	3550	210	10	160	18,5	12500
23334	APHS-C 4110x240	2400	4100	260	530	410	3550	210	10	150	22	14000
23336	APHS-C 4112x300	3000	4100	320	635	500	3550	280	0	120	22	18500