

CNC revolver stansmaskine type BPM-T

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2017

Made in
EU
☆☆☆



BPM-T 1225 x 30

Type BPM-T er opbygget omkring en solid C- type yderramme. Maskinen er styrketestet og analyseret i finite element analyse (FEA). Rammen er en sammensvejet konstruktion. Hydraulisk stanshoved med indekserende multi-værktøjs system som giver 360° rotations mulighed i opløsning på 0,001°.

Højkapacitets AC servo drev motorer på alle akser giver øget ilgang. Kommunikationen mellem CNC og akse motorerne sker gennem et fiber optisk kabel der yder 16Mb data overførsel og giver således kun 1 ms cyklus tid. De direkte drevne akser sikrer en meget høj hastighed samt yderst nøjagtig præcision. Der er mulighed for at bruge formningsværktøjer.

Standard udstyr:

- 20 værktøjsstationer bestående af:
 - 4 stk. type D indekserende værktøjsholdere med mulighed for at anvende multiværktøjer
 - 2 stk. type D faste værktøjsholdere,
 - 2 stk. type C faste værktøjsholdere
 - 12 stk. type B faste værktøjsholdere
- Bevægeligt bord med kugleruller og børster
 - 3 stk. pneumatiske pladetilhold
 - Emne sliske med mobil lagrings boks
 - Affaldsboks
- Offline programmerings software med automatisk nesting
 - Flytbart operatør panel
- Høj kapacitets CNC enhed med 12" TFT LCD skærm
 - Hydraulikkøler
 - Advarselslamper
 - Lysbarrierer.

Ekstra udstyr:

- Op til 10 stk. type D indekserende værktøjsholdere
 - 3 eller 8 stationer multiværktøjer
 - Enkelt værktøjer
 - Formningsværktøjer
 - Belagte værktøjer
- Reduktioner for C,B,A typer
 - Vacuum til bordet
 - Scrap transportør
 - Emne sliske transportør.

CNC revolver stansemaskine type BPM-T

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2017



Tekniske data		BPM-T 1225 x 30
Art. Nr.		24750
Kapacitet	kN	300
Værktøjsrotation		Indekseret
Værktøjsstationer	antal	20
Multiværktøjsholdere	antal	4 (10)
Værktøjsskift multitool	sek	0,3
Værktøjsskift hoved	sek	3
Akser		X, Y, Z, C1, C2, T
Lokke kapacitet Ø	mm	88,9
Repositionering		Ja
Værktøjsovervågning		Ja
Arbejdsområde X-Y	mm	2540 x 1270
Z-akse slaglængde	mm	30
Hastighed X-akse	m/min	100
Hastighed Y-akse	m/min	80
Hastighed kombineret	m/min	128
Hastighed C1 + C2	RpM	300
Hastighed T	RpM	20
Lokkehastighed	slag/min	900
Pladetykkelse	mm	6,4
Positioneringsnøjagtighed	mm	+ / - 0,1
Nøjagtighed gentagelse	mm	+ / - 0,04
Pladetilhold	antal	3
Styring		BOSCH mtx
Harddisk	GB	40
Olietank	L	320
Motor	kW	11
L X B X h	mm	5870 x 5210 x 2220
Vægt	kg	14000

