

Semi-automatisk båndsav type KS

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2017



Semi-automatisk CNC dobbeltsøjle båndsav, hydraulisk styret. Type KS med smigskæring til højre og venstre op til 60°. Specielt velegnet til medium og store rør og profiler.

Forskellige features for semi-automatisk båndsav type KS:

- Savbuen er opsvejst af hulprofiler.
- Savbuens op/ned bevægelse reguleres ved hjælp af 2 kuglespindler og lineære føringer.
- Klingestyret med hårdmetalplatter og styrede lejer.
- Klingestyrene styres af skruestikken.
- Variabel båndhastighed via frekvensomformer.
- Manuel spænding af båndsavklinge med sensor for kontrol af båndspænding.
- Saven stopper automatisk ved sprængt klinge eller for lav båndspænding.
- Automatisk kontrol af start og slut snit samt regulering af nedadgående bevægelse samt styrken via kontrolpanelet.
- Savbuen har en hældning på 6° (10° for KS 702) så ved savning af firkantprofiler starter man med bagerste øverste hjørne og slutter med nederste forreste hjørne uden vibrationer og fastlåsnings.
- Motoriseret spånbørste.
- KS 502 har manuel drejning op til 60° til begge sider.
- KS 702 - 802 - 1202 har alle motoriseret drejning op til 60° til begge sider, CNC-styret.

Semi-automatisk båndsav type KS

Kapema A/S

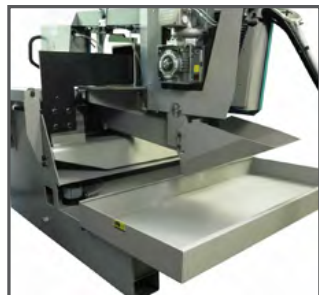
Best
Quality

Katalog 2017

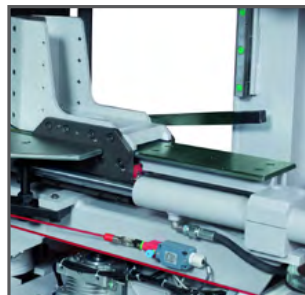
Standard- og ekstraudstyr for semi-automatisk båndsav type KS:



Smøreanlæg



Bred spånbakke



Sikkerhedstråd som registrerer forhindringer



Flytbar kontrolpanel



Digital display som viser savbue-vinkel



Reduktionsmotor



Klingspænding KTECH via elektro-mekanisk system, CNC-styret



Klingestyrt



KS 802 NC med rullebord - forskellige rulleborde tilgængelige, også motoriseret og i vertikal version

| Art. nr. | Type | Egnet materiale | Snitvinkel | Skærekapacitet 90° rund/firkant/rekt. mm | Skærekapacitet 90° rekt. m.bundtskæring mm | Klingestørrelse mm | Motor klinge kW | Klinge-hældning ° | Klinge-hastighed m/min. | Dimension BxLxH mm | Højde arb.bord mm | Vægt kg |
|----------|------------|---|----------------------------|--|--|--------------------|-----------------|-------------------|-------------------------|--------------------|-------------------|---------|
| 31663 | KS 502 | stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer | V: 0-45-60° H: 0-45-60° | 350/335/500x325 | 500x250 max. 160x40 min. | 4250x34x1,1 | 2,2 | 6 | 15 + 100 | 1470x2405x1935 | 844 | 1200 |
| 31664 | KS 702 NC | stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer | V: 0-45-60° H: 0-45-60° | 520/450/680x400 | - | 5870x34x1,1 | 3 | 6 | 15 + 100 | 1600x3300x2500 | 900 | 1950 |
| 31665 | KS 802 NC | stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer | V: 0-45-60° H: 0-45-60° | 680/640/820x610 | - | 7260x41x1,3 | 5,5 | 5 | 15 + 100 | 2050x3600x2700 | 815 | 3200 |
| 31666 | KS 1202 NC | stål/støbejern/højstyrkestål | V: 0-45-60° H: 0-45-60° | 680/640/1250x600 | - | 8140x54x1,6 | 5,5 | 5 | 15 + 90 | 1950x4000x2750 | 855 | 3600 |