

# Automatisk båndsav type XTECH

Kapema A/S

Best  
Quality

Katalog 2017



XTECH 320



XTECH 630

Automatisk CNC dobbeltsøjle båndsav til lige snit udført i særdeles robust konstruktion med avanceret teknologi for at sikre høj produktionsproces og høj nøjagtighed. Hurtig tilspænding til saveemne. XTECH 430 og 630 med automatisk skærepåremetre.

## Forskellige features for automatisk båndsav type XTECH:

- Savbue og krop lavet af ekstra tykt opsvejset stål for at undgå vibrationer og begrænse støj.
- Udtagelig køletank for nem rengøring.
- Den specielle dobbelte savbue støtter båndhjulene på begge sider vha. et par store lejere.
- Savklingeføringer af hårdmetal i hydraulisk kontakt med klingen.
- Savklingen trækkes via hydraulisk cylinder og er styret af savens software.
- Op til 99 programmer med forskellige længder og styktal kan lagres.
- Klingehastighed styres af elektronisk veksleretter, trinløst gear mellem 12 og 100 m/min.
- System med skruestik på begge sider af snittet som gør at klingen ikke gnider på det afskårne emne ved hævnning af savbue før næste arbejds gang.
- 2 hydraulisk drevne spånborster.
- Motoriseret spåntransportør.
- XTECH 320 er for bi-metalbåndsavklinger
- XTECH 410 og 630 kan også save med TCT båndsavklinger (med hårdmetalspidser).
- XTECH 410 og 630 er udstyret med "back-off" som trækker det savede emne og stangen som saver af fra hinanden så klingen kan gå uhindret op uden at ridse skærefladerne.
- Med optionen "Short Batch & 'One Off' Sawing" som ekstraudstyr gives der mulighed for at skære materialet kun delvist i automatisk cyklus.
- Automatisk "Trim Cut" mulighed. Denne feature sparer tid og giver mindre materialespild.
- Anordning til kontrol af nøjagtighed og retvinklethed på snittet, med automatisk justering eller stop af hastighed på savbuesænkning, i tilfælde af klingeafvigelse.
- Forskellige variationer af rulleborde tilgængelig.

# Automatisk båndsav type XTECH

Kapema A/S

Best  
Quality

Katalog 2017

## Standard- og ekstraudstyr for automatisk båndsav type XTECH:



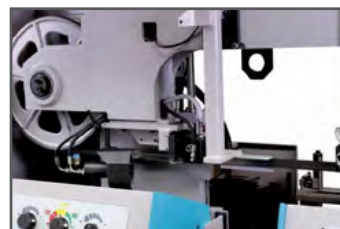
Smørelæg



Mot. spåntransportør, hydraulisk



Klingeaftagning



Rensebørste til klinge



EI-panel



Bundtskæring



Fremføring



CNC med Touch-skærm



Automatisk Trim Cut



XTECH rullebord



Special dobbeltsektion af båndsav

Type	Motor fremføring	Motor hydraulik enhed	Tank kap. hydr.enhed	Kapacitet køletank	Min. skærelængde	Reststykke
	kW	kW	liter	liter	mm	mm
XTECH 320	1,5	1,5	60	100	6	80
XTECH 410	1,5	1,5	80	200	6	20
XTECH 630	2,2	2,2	90	320	6	20

Art. no.	Type	Eget materiale	Snitvinkel	Skærekapacitet 90° rund/firkant/rekt	Skærekapacitet 90° rekt. m.bundtskæring	Klinge-størrelse	Motor klinge	Fremføring	Klinge-hastighed	Dimension BxLxH	Højde arb.bord	Vægt
				mm	mm	mm	kW	mm	m/min.	mm	mm	kg
31675	XTECH 320	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	90°	320/320/320x320	320x250	5095x34x1,1	3	500	12 + 100	2450x1850x1900	775	2150
31676	XTECH 410	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	90°	410/410/410x410	410x300	6150x41x1,3	5,5	500	12 + 100	3500x2000x2200	730	3450
31677	XTECH 630	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	90°	630/630/630x630	630x500	8200x54x1,6	7,5	500	9 + 90	4100x2250x2500	800	6700