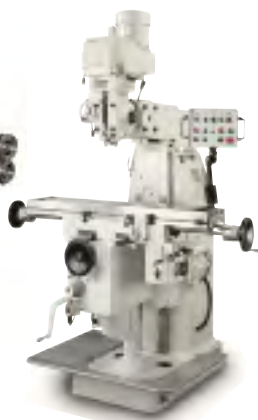


Kapema





- Et internationalt handelsselskab



Kapema er stiftet i 2004 og er en kompetent og pålidelig leverandør af maskiner til metalindustrien. Udover køb og salg af nye og brugte maskiner tilbyder vi alle former for service og automatisering på både nye og eksisterende maskiner.

Branchens bredeste produktsortiment, omfattende lagerhold af både maskiner og reservedele samt en unik serviceorganisation gør Kapema til en attraktiv samarbejdspartner for alle grene i metalindustrien. Vi er idag én af landets førende virksomheder inden for salg og service af maskiner til metalindustrien. Med konstant fokus på udvikling, tætte relationer og nytænkning, har vi været i stand til at opretholde

en markedsledende position. Vores store udstilling i Thisted er altid åben for demonstrationer af enhver form for maskineri til såvel pladebearbejdning som spåntagning.

Vi tilbyder markedets mest komplette setup og leverer turn key-løsninger, hvor vi:

- Afdækker kundens behov
- Leverer og installerer maskinerne
- Afholder kursus
- Servicere maskinparken





Manuelle
kantbukkemaskiner
Kapema
Side 4-6



Manuelle & motoriserede
pladevalser
Kapema + Akyapak
Side 7 - 15



Sikke- & bertlemaskiner
Akyapak
Side 16



Slagsakse
Kapema
Side 17



Motoriserede pladesakse
Kapema
Side 18



Profiljernssakse &
Lokkemaskiner
Kapema
Side 19-20



Motoriserede & hydrauliske
profiljernsvalser
Akyapak
Side 21-22



Hydrauliske
værkstedspressere
Kapema
Side 23-24



Båndslibemaskiner
Kapema
Side 25



Båndsave
Kapema
Side 26



Boremaskiner - Radial -
bore-/fræsemaskiner
Kapema
Side 27-29



Fræsemaskiner
Kapema
Side 30-35



Drejebænke
Kapema
Side 36-40

Se vort store udvalg af brugte maskiner på www.kapema.dk

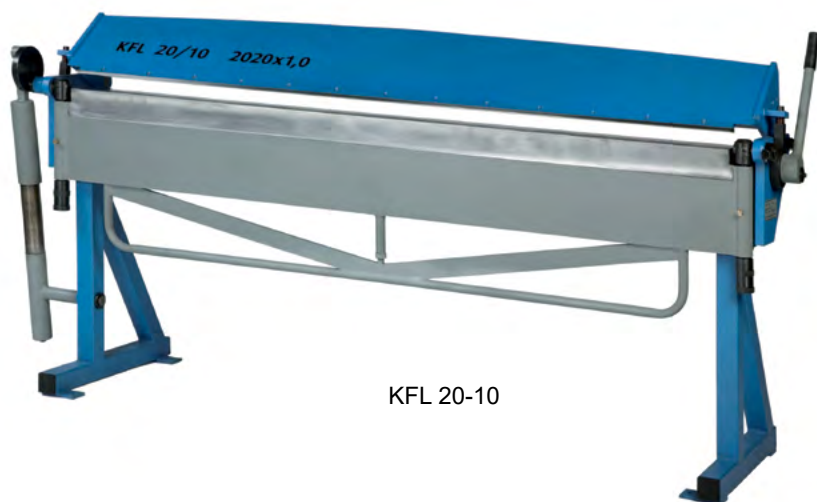
Vi tager forbehold for trykfejl og fejl i tekniske specifikationer i dette katalog

Manuel kantbukkemaskine type KFL

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



KFL 20-10



KFL 10-15

Kantbukkemaskinerne type KFL er betjeningsvenlige og enkle maskiner i en let og moderne konstruktion.

Designet til bearbejdning af tyndplade. Ideel for blikkenslagere, VVS og autobranschen.

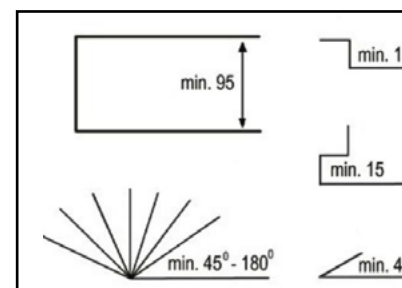
Den lave overvange gør maskinen særdeles velegnet for U-profiler og Z-profiler.

Understellet kan afmonteres for let og enkel transport eller hvis maskinen skal placeres på et arbejdsbord.

Maskinerne leveres med lav 45° overvange med gennemgående skarpskinne.



Justering



Ekstraudstyr

- Skarpskinne 45°

Artikel nr.	Type	Arbejds-længde	Plade-tykkelse	Max. Løftehøjde	Bukke-vinkel	Længde	Bredde	Højde	Vægt
		mm	mm	mm	grader	mm	mm	mm	kg
10625	KFL 1015	1050	1,5	40	135°	1260	510	1000	89
10660	KFL 2010	2020	1	42	135°	2320	630	1100	325

Manuel kantbukkemaskine type KF

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



KFL 20-20

Kantbukkemaskinerne type KF er en komplet serie af kraftige maskiner med fodbetjent tilspænding af overvangen. Type KF 20 med håndbetjent tilspænding.

Alle modeller er med indbygget vægtudligning på bukkevangen. Der er udspæringer i alle vanger for bukning af profiler med opbukkede sider.

Type KFL = Lav 45° overvange med gennemgående skarpskinne.

Type KFS = Lav 45° overvange med segmentopdeling.

Ekstraudstyr

- Pladeanslag

Fodbetjent tilspænding



KFS 10-25

Artikel nr.	Type	Arbejds- længde	Plade- tykkelse	Max. Løftehøjde	Bukkevinkel	Længde	Bredde	Højde	Vægt
		mm	mm	mm	grader	mm	mm	mm	kg
10858	KFL 10-25	1020	2,5	46	150°/135°	1350	860	1170	275
10863	KFL 12-20	1270	2	46	150°/135°	1600	900	1175	325
10841	KFL 20-20	2020	2	122	150°/135°	2567	560	1265	1020
10860	KFS 10-25	1020	2,5	47	135°	1350	860	1170	290
10865	KFS 12-20	1270	2	47	135°	1600	900	1175	340
10846	KFS 20-20	2020	2	122	135°	2567	560	1265	1020

Manuel kantbukkemaskine type KF3S

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



KF3S 10-25



Kantbukkemaskinerne type KF3S MULTIFLEX er en serie af kraftige maskiner med fodbetjent tilspænding af overvangen. Alle modeller er med indbygget vægtudligning på bukkevangen, hvilket sikrer en let og optimal betjening af maskinen ved maksimal belastning.

MULTIFLEX er med segmentopdelt over-, under- og bukkevange til alle former for modsatrettede bukninger og specialprofiler. Segmentstykkerne er med 5 mm spring i størrelsen, således de kan sammensættes til enhver dimension fra 25 mm op til den fulde arbejds længde.

Standard med hjørnesegmenter for dobbelt ombuk og vinkelstop på bukkevangen samt forberedt for pladeanslag.

Ekstraudstyr

- Manuelt pladeanslag

Artikel nr.	Type	Arbejds- længde	Plade- tykkelse	Max. løfte- højde	Bukke- vinkel	Længde	Bredde	Højde	Vægt
		mm	mm	mm	grader	mm	mm	mm	kg
10880	KF3S 1020	1020	2	47	150° / 100°	1350	860	1250	370
10885	KF3S 1220	1270	2	47	150° / 100°	1600	900	1250	430

Pladevalse type KTTA

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



KTTA 10/10

KTTA rundemaskinerne er solide, manuelle maskiner, standard med sokkel og udveksling. Ideelle maskiner for pladetykkelser op til 1,5 mm.

Type KTTA er konstrueret med asymmetrisk valseplacering som muliggør en perfekt forbukning af emnet. Alle valser er bomberede for at sikre præcise og lige svøb. Standard med 4 falser til valsning af trådprofiler og mulighed for konisk justering af bukkevalsen.

Artikel nr.	Type	Arbejds- længde	Plade- tykkelse	Valse Ø	Længde	Bredde	Højde	Vægt	Motor
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Kw
14522	KTTA 10/10	1050	1,0	50/55	1450	550	980	170	-
14527	KTTA 10/15	1050	1,5	60/65	1450	550	980	185	-
14532	KTTA 12/12	1250	1,2	60/65	1690	550	980	205	-

Pladevalser type AZ, A, A-M & AS

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025



Pladevalserne type AZ, A, A-M & AS er en række moderne og solide 3-valsede maskiner til pladevalsning og konusvalsning af emner op til 3 mm pladetykkelse. Gavle i støbejern. Type AZ, A & AS er manuelle, type A-M er motoriseret.

Alle valser er bomberede for at sikre præcise og lige svøb. Type A-M er udstyret med mobil fodpedal for frem- og tilbagekørsel.

Alle maskiner er konstrueret med asymmetrisk valseplacering som muliggør forbukning af emnet. Bag- og undervalse er nemt justerbare. Standard med 3 falser til valsning af trådprofiler.

Kan som ekstra udstyr leveres med hærdede valser og digital udlæsning, samt motoriseret justering af bagvalsen på de motoriserede.

Artikel nr.	Type	Arbejds- længde	Plade- tykkelse	Valse Ø	Længde	Bredde	Højde	Vægt	Motor
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kW
13450	AZ 46-10/0,8	1050	0,8	45	1300	700	1100	225	-
13451	A 56-10/1,0	1050	1	56	1300	700	1100	240	-
13452	A-M 56-10/1,0	1050	1	56	1300	700	1100	290	1,1
13455	AS 70-10/1,5	1050	1,5	70	1700	700	1100	300	-
13456	AS 90-10/3,0	1050	3	90	1750	800	1350	425	-
13457	AS 75-12/1,5	1250	1,5	75	2000	800	1100	330	-
13458	AS 90-12/2,5	1250	2,5	90	1950	900	1130	450	-
13459	AS 70-15/1,0	1550	1	70	2000	700	1100	350	-
13460	AS 90-15/2,2	1550	2,2	90	2200	850	1130	550	-
13461	AS 95-20/1,5	2050	1,5	95	3030	850	1130	610	-

Pladevalser type AS-M

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025

Made in
EU
★ ★ ★



Model AS-M



Svingbar
topvalse

AS-M pladevalser er en række moderne og solide 3-valsede motoriserede maskiner til pladevalsning og konusvalsning af emner op til 5 mm pladetykkelse. Gavle i støbejern.

Pladevalserne er med mobil fodpedal for frem- og tilbagekørsel. Alle maskiner er konstrueret med asymmetrisk valseplacering som muliggør forbukning af emnet, samt svingbar topvalse. Bag- og undervalse er nemt justerbare. Standard med 3 falser til valsning af trådprofiler. Alle valser er bomberede for at sikre præcise og lige svøb.

Kan som ekstra udstyr leveres med hærdede valser, digital udlæsning og motoriseret justering af bagvalsen.

Artikel nr.	Type	Arbejds- længde	Plade- tykkelse	Valse Ø	Længde	Bredde	Højde	Vægt	Motor
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kW
13465	AS-M 70-10/1,5	1050	1,5	70	1700	700	1100	320	1,1
13466	AS-M 90-10/3,0	1050	3	90	1750	800	1130	475	1,1
13467	AS-M 75-12/1,5	1250	1,5	75	2000	800	1100	460	1,1
13468	AS-M 90-12/2,5	1250	2,5	90	1950	900	1130	500	1,1
13469	AS-M 70-15/1,0	1550	1	70	2000	700	1100	450	1,1
13470	AS-M 90-15/2,2	1550	2,2	90	2100	850	1130	600	1,1
13471	AS-M 95-20/1,5	2050	1,5	95	3030	850	1130	635	1,1

Pladevalse type ASM

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025

Made in
EU
★ ★ ★



Svingbar
topvalse

ASM pladevalser er 3-valsede motoriserede maskiner med asymmetrisk valseplacering som muliggør forbukning af emnet. Ideel for pladeemner op til 5 mm. Gavle i støbejern. Bag- og undervalse er nemt justerbare. Alle valser er bomberede for at sikre præcise og lige svøb.

Betjening via mobil fodpedal for frem- og tilbagekørsel. Standard med motorbremse samt svingbar topvalse. ASM er standard med udstyr for konusvalsning og med 3 falser til valsning af trådprofiler.

Kan som ekstraudstyr leveres med hærdede valser, digital udlæsning og motoriseret justering af bagvalse, samt motorer med variabel strømforsyning.

Artikel nr.	Type	Arbejds- længde	Plade- tykkelse	Valse Ø	Længde	Bredde	Højde	Vægt	Motor
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kW
13475	ASM 110-10/4,0	1050	4	110	1820	850	1150	900	2,2
13476	ASM 130-10/5,0	1050	5	130	1820	900	1200	1220	2,2
13477	ASM 110-12/3,5	1250	3,5	110	2320	850	1150	1150	2,2
13478	ASM 120-12/4,0	1250	4	120	2020	850	1150	1100	2,2
13479	ASM 140-12/5,0	1250	5	140	2020	900	1200	1150	2,2
13480	ASM 110-15/3,0	1550	3	110	2620	850	1150	1250	2,2
13481	ASM 130-15/4,0	1550	4	130	2650	900	1200	1360	2,2
13482	ASM 110-20/2,0	2050	2	110	3150	850	1150	1350	2,2
13483	ASM 130-20/3,0	2050	3	130	3300	900	1200	1480	2,2
13484	ASM 140-20/4,0	2050	4	140	2340	900	1200	1550	2,2

Pladevalse type ASM-S

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025

Made in
EU
★★★



ASM-S pladevalser er 3-valsede motoriserede maskiner med asymmetrisk valseplacering som muliggør forbukning af emnet. Ideel for pladeemner op til 7 mm.

Standard med motoriseret forbukning med bagvalsen og konusvalsning. Betjening via mobil kontrolpanel. ASM-S er standard med hærdede valser. Alle valser er bomberede for at sikre præcise og lige svøb.

Kan som ekstra udstyr leveres med digital udlæsning og motoriseret justering af undervalsen. Også mulighed for forlængede valser og profilvalser, samt motorer med variabel justering af hastighed, samt træk på sidevalse.

Artikel nr.	Type	Arbejds- længde	Plade- tykkelse	Valse Ø	Længde	Bredde	Højde	Vægt	Motor
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kW
13488	ASM-S 140-15/5	1600	5	140	3100	900	1060	1450	2,2
13489	ASM-S 170-15/7	1600	7	170	3300	1100	1130	2310	4
13490	ASM-S 170-20/5	2100	5	170	3800	1100	1130	2300	4
13491	ASM-S 190-20/6	2100	6	190	3800	1300	1350	3600	4
13492	ASM-S 200-20/7	2100	7	200	3800	1300	1250	3800	5,5
13493	ASM-S 140-25/3	2600	3	140	4300	900	1130	2100	2,2
13494	ASM-S 170-25/4	2600	4	170	4300	1100	1130	2750	4
13495	ASM-S 190-25/5	2600	5	190	4300	1300	1200	3600	4
13496	ASM-S 200-25/6	2600	6	200	4300	1300	1250	4400	5,5
13497	ASM-S 170-30/3	3100	3	170	4800	1100	1130	3200	4
13498	ASM-S 190-30/4	3100	4	190	4800	1300	1360	4600	4
13499	ASM-S 200-30/5	3100	5	200	4800	1300	1270	4800	5,5

Pladevalse type AHK

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025



AHK 25-10



AHK pladevalser er hydrauliske 3-valsede maskiner i fuldsvejset stål (St-52) med asymmetrisk valseplacering som muliggør forbukning af emnet. Ideel for pladeemner op til 45 mm.

AHK er standard med udstyr for konusvalsning og hærdede valser. Udstyret med display for begge sidevalser samt flytbar kontrolpanel. Derudover er AHK udstyret med klapleje som åbnes og lukkes hydraulisk og styres fra kontrolpanelet. Når klaplejet er åbent, vipper overvalsen automatisk op. Skråtstilling af valser via kontrolpanel. Alle valser er bomberede for at sikre præcise og lige svøb.

AHK er med 2 bukkehastigheder.

Alle valser er monteret i sfærisk rulleleje. Alle 3 valser er individuelt drevne via hydrauliske motorer med gearkasse for maskiner med topvalse på 230 mmØ eller større. For maskiner med topvalse-diameter mindre end 230 mmØ, er topvalsen drevet via gearkasse og sidevalserne er individuelt drevet af hydrauliske motorer.



Ekstra udstyr:

- Trinløs hastighed
- Side- og midterunderstøtning til store emner
- Materialeførbord
- Udskiftelig topvalse for mindre diameter
- Oliekølingssystem
- Motorer med variabel strømforsyning



Pladevalse type AHK

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025

Artikel nr.	Type	Arbejds- længde	Plade- tykkelse	Topvalse diam.	Sidevalser diam.	Længde	Bredde	Højde	Vægt	Motor
		mm	mm	mmØ	mmØ	mm	mm	mm	kg	kW
13503	AHK 12/04	1250	6	120	110	2900	1010	955	1000	2,2
13504	AHK 15/04	1550	6	140	130	3500	1010	868	1100	2,2
13505	AHK 15/06	1550	8	160	180	3500	1070	1160	1200	2,2
13506	AHK 20/04	2100	6	160	180	3950	1080	1160	2100	2,2
13507	AHK 20/06	2100	8	190	180	3950	1080	1160	2950	3
13508	AHK 20/08	2100	10	210	190	3950	1080	1160	3950	7,5
13509	AHK 20/10	2100	13	230	210	4030	1370	1275	4400	7,5
13510	AHK 20/13	2100	16	270	250	4180	1440	1385	5250	11
13511	AHK 20/16	2100	20	300	270	4445	1620	1630	6920	15
13512	AHK 20/20	2100	25	330	300	4225	1810	1825	8550	15
13513	AHK 20/25	2100	30	360	330	4500	1900	2000	9400	19
13514	AHK 20/30	2100	35	390	360	4900	1950	2200	17000	22
13515	AHK 25/04	2600	6	190	170	4450	1080	1160	3350	3
13516	AHK 25/06	2600	8	210	190	4450	1080	1160	4200	7,5
13517	AHK 25/08	2600	10	230	210	4530	1370	1275	4600	7,5
13518	AHK 25/10	2600	13	270	250	4680	1440	1385	5700	11
13519	AHK 25/13	2600	16	300	270	5000	1650	1650	7650	11
13520	AHK 25/16	2600	20	330	300	5000	1850	1850	9500	15
13521	AHK 25/20	2600	25	360	330	4900	1850	1850	11900	18,5
13522	AHK 25/25	2600	30	390	360	5400	2150	2000	14200	22
13523	AHK 25/30	2600	35	430	390	6000	2200	2200	16700	30
13524	AHK 30/04	3100	6	210	190	5000	1100	1200	4350	7,5
13525	AHK 30/06	3100	8	230	210	5100	1400	1300	5150	7,5
13526	AHK 30/08	3100	10	270	250	5200	1500	1400	7000	11
13527	AHK 30/10	3100	13	300	270	5500	1700	1700	8470	11
13528	AHK 30/13	3100	16	330	300	5300	1900	1900	10580	15
13529	AHK 30/16	3100	20	360	330	5400	1900	1900	13200	15
13530	AHK 30/20	3100	25	390	360	5900	2200	2000	17000	18,5
13531	AHK 30/28	3100	35	430	390	6000	2200	2200	20300	22
13532	AHK 30/32	3100	40	460	420	6200	2200	2450	29000	30
13533	AHK 30/35	3100	45	510	460	6300	2500	2800	31000	45
13534	AHK 40/04	4100	6	270	250	6200	1500	1400	8000	7,5
13535	AHK 40/06	4100	8	300	270	6500	1700	1700	9000	7,5
13536	AHK 40/08	4100	10	330	300	6300	1900	1900	12600	11
13537	AHK 40/10	4100	13	360	330	6400	1900	1900	14500	11
13538	AHK 40/13	4100	16	390	360	7000	2150	2000	18750	15
13539	AHK 40/16	4100	20	430	390	7000	2200	2200	23000	18,5
13540	AHK 40/20	4100	25	460	420	7200	2200	2500	31000	22

Pladevalse type AHS

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025



AHS 30/40



AHS pladevalser er hydrauliske 4-valsede maskiner i fuldsvejset stål (St-52) med forbuk og konusvalsning. Alle valser er bomberede for at sikre præcise og lige svøb.

Valserne er udstyret med robuste rotationsakser og lejer i meget høj kvalitet. Styrerullerne er designet iht. vippearms-princippet til at valse emnet. Ved åbning af klæplejet, vipper topvalsen op og man kan med lethed fjerne det færdige emne. AHS er standard med hærdede valser og udstyret med digital udlæsning for begge sidevalser samt flytbar kontrolpanel. AHS er standard udstyret med 2 hastigheder.

Alle valser er monteret i sfærisk rulleleje. Skråtstilling af valser via kontrolpanel. Transmission via hydraulikmotor og planetgear. Elektro-hydraulisk kalibrering.

Kan leveres med NC eller CNC styring.

Ekstra udstyr:

- Trinløs hastighed
- Side- og midterunderstøtning til store emner
- Materialeførbord
- CNC grafisk styring
- NC Teach-in styring
- Udskiftelig topvalse for mindre diametre
- Oliekølingssystem
- Motorer med variabel strømforsyning



Artikel nr.	Type	Arbejds-længde	Plade-tykkelse	Top-valse	Bund-valse	Side-valse	Længde	Bredde	Højde	Vægt	Motor
		mm	mm	mmØ	mmØ	mmØ	mm	mm	mm	kg	kW
13543	AHS 12/04	1250	6	120	120	110	3700	1300	1280	2000	2,2
13544	AHS 15/04	1550	6	140	140	120	3700	1300	1280	2000	2,2
13545	AHS 15/06	1550	8	160	170	150	3650	1140	1040	2020	3
13542	AHS 15/08	1600	10	190	170	150	3650	1140	1040	2020	3
13546	AHS 20/04	2100	6	160	140	120	4140	1140	1040	2350	2,2
13547	AHS 20/06	2100	8	190	170	150	4040	1380	1255	3450	3
13548	AHS 20/08	2100	10	210	190	170	4140	1390	1300	4400	7,5
13549	AHS 20/10	2100	13	230	210	190	4140	1390	1300	4750	7,5
13550	AHS 20/13	2100	16	270	250	210	4525	1520	1440	5850	11

Pladevalse type AHS

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025

Artikel nr.	Type	Arbejds- længde	Plade- tykkelse	Top- valse	Bund- valse	Side- valse	Længde	Bredde	Højde	Vægt	Motor
		mm	mm	mmØ	mmØ	mmØ	mm	mm	mm	kg	kW
13551	AHS 20/16	2100	20	300	270	210	4535	1730	1490	7000	15
13552	AHS 20/20	2100	25	330	300	240	4585	1840	1610	9120	15
13553	AHS 20/25	2100	30	360	330	250	4610	1920	2020	11750	18,5
13554	AHS 20/30	2100	35	390	360	300	5060	2200	2180	17200	22
13555	AHS 20/35	2100	40	430	390	330	5300	2300	2585	24750	30
13556	AHS 20/40	2100	50	460	420	360	5470	2300	2585	25000	37
13557	AHS 20/50	2100	60	510	460	390	5680	3000	2905	35000	45
13558	AHS 20/60	2100	70	540	510	440	6200	3000	3000	40000	55
13559	AHS 25/04	2600	6	190	170	150	4545	1380	1255	3600	3
13560	AHS 25/06	2600	8	210	190	170	4640	1390	1300	4800	7,5
13561	AHS 25/08	2600	10	230	210	190	4640	1390	1300	5340	7,5
13562	AHS 25/10	2600	13	270	250	210	5025	1520	1440	7200	11
13563	AHS 25/13	2600	16	300	270	210	5035	1730	1490	8100	11
13564	AHS 25/16	2600	20	330	300	240	5085	1840	1610	9500	15
13565	AHS 25/20	2600	25	360	330	250	5045	1900	1680	11800	18,5
13566	AHS 25/25	2600	30	390	360	300	5740	2100	1985	15800	22
13567	AHS 25/30	2600	35	430	390	330	5560	2200	2180	22300	30
13568	AHS 25/35	2600	45	460	420	360	5770	2300	2585	28500	30
13569	AHS 25/40	2600	50	510	460	390	5890	2300	3000	30700	45
13570	AHS 25/50	2600	60	510	510	440	6170	3000	3000	40000	55
13571	AHS 30/04	3100	6	210	190	170	5200	1400	1300	5400	7,5
13572	AHS 30/06	3100	8	230	210	190	5200	1400	1300	5830	7,5
13573	AHS 30/08	3100	10	270	250	210	5600	1600	1450	7750	11
13574	AHS 30/10	3100	13	300	270	210	5600	1800	1500	8800	11
13575	AHS 30/13	3100	16	330	300	240	5600	1900	1650	10600	11
13576	AHS 30/16	3100	20	360	330	250	5600	1900	1700	12080	15
13577	AHS 30/20	3100	25	390	360	300	5800	2100	2000	17100	18,5
13578	AHS 30/28	3100	35	430	390	330	6100	2200	2200	22580	22
13579	AHS 30/30	3100	35	460	410	340	6100	2300	2300	30250	22
13580	AHS 30/32	3100	40	460	420	360	6300	2300	2600	30280	30
13581	AHS 30/35	3100	45	510	460	390	6100	2300	2700	33500	30
13582	AHS 30/40	3100	50	540	510	440	6700	3000	3000	40000	55
13583	AHS 30/50	3100	50	570	520	450	6670	3000	3044	46500	75
13584	AHS 40/04	4100	6	270	250	210	6525	1520	1440	8900	7,5
13585	AHS 40/06	4100	8	300	270	210	6535	1730	1490	9930	7,5
13586	AHS 40/08	4100	10	330	300	240	6585	1840	1610	14920	7,5
13587	AHS 40/10	4100	13	360	330	250	6550	1900	1680	16000	11
13588	AHS 40/13	4100	16	390	360	300	6750	2100	1985	20100	15
13589	AHS 40/16	4100	20	430	390	330	7060	2200	2180	24200	18,5
13590	AHS 40/20	4100	25	460	420	360	7270	2300	2585	34400	22
13591	AHS 40/25	4100	30	510	460	390	7270	2500	2750	38600	30
13592	AHS 40/28	4100	35	540	510	440	7670	3000	2930	48100	37

Sikke- & bertlemaskiner type AK & AKM

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025



AKM 400 H



AKM 250 H



AKM 125

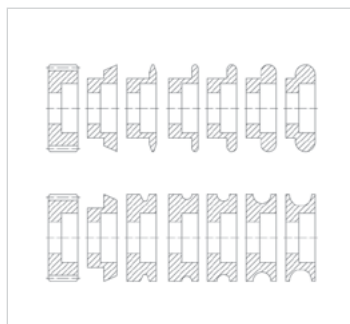


AK 80

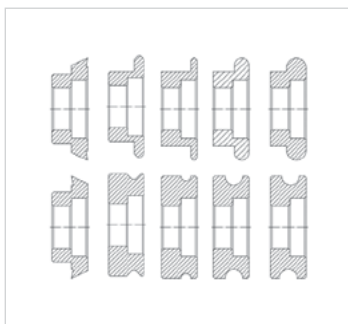


Sikke-bertle maskiner type AK og AKM er solide maskiner udført med kraftig ramme i støbejern. Type AK er manuel betjent og AKM er motoriseret. AKM 250 H samt AKM 400 H er hydrauliske maskiner.

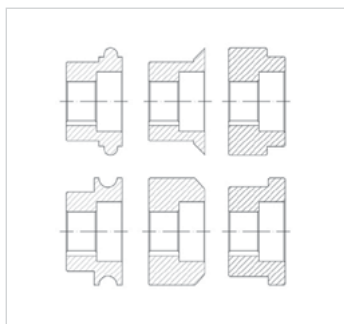
AKM leveres som standard med flytbar kontrolpanel. Valser udført i specialstål med hærdede ruller. Nederste valse justerbar fremad og bagud. Komplet med bundstativ (AKM).



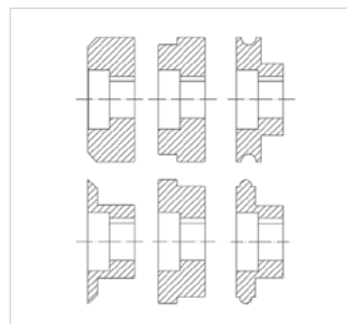
AK 80 standardruller
7 sæt ruller



AK 125 standardruller
5 sæt ruller



AKM 250 standardruller
3 sæt ruller



AKM 400 standardruller
3 sæt ruller

Art. nr.	Type	Max. plade- tykkelse	Valse- længde	Center- afstand	Aksel- diam.	Max. dybde	Motor 230/400 V	Lineær omdr.hast.	Vægt
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.	kg
13595	AK 80	0,8	200	53	19	220	-	-	35
13596	AK 125	1,25	250	62	26	260	-	-	50
13597	AKM 125	1,25	250	62	26	260	0,7	6,3	170
13598	AKM 250	2,5	260	92	35	500	1,5	3,5	295
13599	AKM 250 H	2,5	260	92	35	500	1,5 + 0,55	3,5	320
13600	AKM 400	4	260	132	40	500	2,2	5	350
13601	AKM 400 H	4	260	132	40	500	2,2 + 0,55	5	450

Slagsakse type HS

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025



Slagsaksene type HS er robuste og solide maskiner i en enkel og velkendt konstruktion, med stel og bord udført i støbejern.

HS slagsaks er med specialudviklet knivbue, der sikrer et perfekt klip med minimal deformering og uden grater på emnet. Slagsaksen er ideel til klip i alle pladematerialer. Meget velegnet for blikkenslagere og VVS branchen. Mekanisk pladetilholder og pladeanslag med mm-tæller. Udsparringer i bordpladen for håndtering af materialer. Konstrueret med mulighed for endeløst klip.

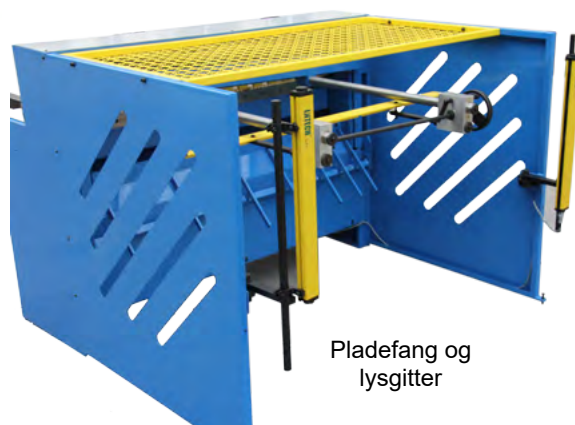
Artikel nr.	Type	Arbejds- længde	Plade- tykkelse	Bord- længde	Bord- bredde	Plade- anslag	Længde	Bredde	Højde	Vægt
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
12305	HS-1000C	1000	1,5	1280	600	0-580	2080	800	1200	420
12308	HS-1250C	1250	1,5	1530	600	0-580	2120	1100	1200	500

Motoriseret pladesaks type SMP

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



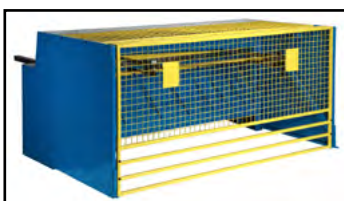
Pladesakse type SMP er robuste og solide maskiner i en hensvejset og enkel konstruktion. Et simpelt og unikt træksystem med direkte kædeoverførsel af trækraften til hovedakslen. Høj klippehastighed og meget støjsvag i drift. Optimeret klippevinkel medfører en minimal deformering af det afklippede emne. Højkvalitetsknive og gummibelagt pladetilholder er standard. Der er anvendt smøre- og vedligeholdelsesfri lejer og kulisseføringer.

Standardudstyr:

- Manuelt pladeanslag med mm-tæller
- Snitkantbelysning
- Snittæller
- Bordforlængere 600 mm
- Vinkelanslag
- Flytbar 24 V fodkontakt
- Motorværn og nødstop
- 2 snitkanter pr. kniv
- Sikkerhedsafskærmning

Ekstraudstyr

- Pladefang
- Specialknive
- Motoriseret anslag
- Lysgitter



Standard sikkerhedsgitter



Man. pladeanslag med tæller



Snittæller

Artikel nr.	Type	Klippe- længde	Plade- tykkelse	Klippe- vinkel	Klippe- hastighed	Motor	Plade- anslag	Bord- bredde	Bord- højde	L x B x H	Vægt
		mm	mm	grader	Antal	kW	mm	mm	mm	mm	Kg
13000	SMP 12/30	1275	3	2,0°	35	3	635	330/930	870	1700 x 1600 x 1200	870
13100	SMP 12/40	1250	4	2,4°	38	4	640	330/930	870	1700 x 1600 x 1200	1200
13110	SMP 20/20	2050	2	1,75°	38	3	640	330/930	870	2330 x 1600 x 1200	1520
13120	SMP 20/30	2050	3	2,0°	35	4	665	420/1020	870	2330 x 1600 x 1200	1750

Profiljernssaks type HKM

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025

Made in
EU
★★★



HKM 60

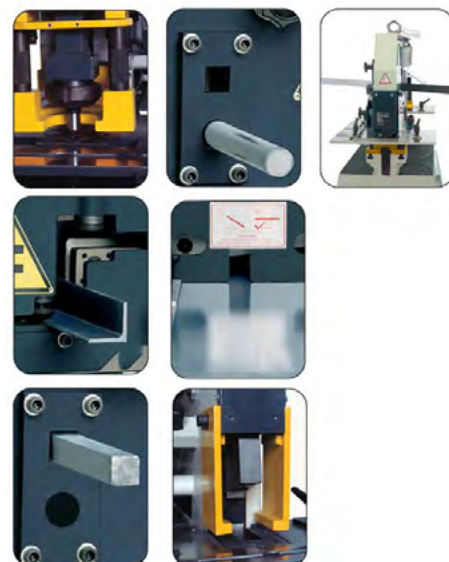


HKM 40

Profiljernssakse type HKM er kraftige maskiner opbygget i en konstruktion med en cylinder. Type HKM 40 er med 4 arbejdsstationer og type HKM 45 & 60 med 5 arbejdsstationer.

Lokkestationen er designet til at give mulighed for mangeartede lokkeapplikationer. Værktøj for specielle applikationer kan leveres på forespørgsel. Store kraftige oplægningsborde med føringer er en del af det omfattende standardtilbehør.

Saksen er udstyret med en enkel, men yderst robust tilholder, for justering efter pladetykkelse. Alle modeller er udstyret med central smøring, som er med til at give minimalt behov for vedligeholdelse.



Tekniske data		HKM 40	HKM 45	HKM 60
Artikel nr		14825	14826	14827
Lokning				
Trykkraft	ton	40	45	60
Kapacitet	mm	Ø 20x15	Ø 22x15	Ø 28x15
Udlæg	mm	175	175	220
Slaglængde	mm	50	50	55
Vekslinger 20mm		X 20	X 20	X 25
Klipning stangjern				
Rundjern / Firkantjern	mm	30 / 25	30 / 25	40 / 35
Klipning vinkeljern				
90° Snit	mm	80x80x8	100x100x10	120x120x12
45° Snit	mm	50x6	70x6	80x8
Klipning				
Fladjern max tykkelse	mm	200x13	200x15	200x20
Fladjern max bredde	mm	300x6	300x12	300x15
Blad længde	mm	356	316	317
Renskæring vinkelflange	mm	80x10	80x10	80x10
Udklinkning				
Tykkelse	mm	-	8	10
Bredde	mm	-	35	42
Dybde	mm	-	75	100
Motor	Kw	3	4	4
Vægt	kg	580	1180	1440

Profiljernssaks type HKM

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025



HKM 175



HKM 85

Profiljernssakse type HKM er kraftige maskiner opbygget i en konstruktion med 2 cylindre.

Disse universalmaskiner leveres standard med kraftige oplægningsborde ved lokke- klippe og udklinkerstationerne.

Alle fem stationer er med let justerbare tilholdere. Alle maskiner er standard med omfattende sikkerhedsudstyr på alle stationer.

For anvendelse af to operatører, aktiveres hydrauliksystemet af to afskærmede fodpedaler.

Maskinerne bevæger sig nøjagtigt i meget små trin, og kan derfor standses i enhver position, for at give en sikker og nøjagtig værktøjsindstilling.

Værktøj for specielle applikationer kan leveres på forespørgsel. Alle modeller er udstyret med central smøring, som er med til at give minimalt behov for vedligeholdelse.

Tekniske data		HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
Artikel nr		14830	14831	14832	14833	14834
Lokning						
Trykkraft	ton	55	65	85	115	175
Kapacitet	mm	Ø 20x20	Ø 26x20	Ø 33x20	Ø 34x26	Ø 40x32
Udlæg	mm	255	305	355	355	625
Slaglængde	mm	60	55	80	80	80
Vekslinger 20mm		X 25	X 25	X 25	X 25	X 22
Klipning stangjern						
Rundjern / Firkantjern	mm	40 / 40	45 / 45	50 / 50	55 / 50	65 / 55
Klipning vinkeljern						
90° Snit	mm	120x120x12	120x120x12	150x150x15	150x150x16	200x200x20
45° Snit	mm	70x10	70x10	80x8	80x10	80x10
Klipning						
Fladjern max tykkelse	mm	200x20	300x20	380x20	380x25	380x30
Fladjern max bredde	mm	300x15	375x15	480x15	600x15	600x20
Blad længde	mm	317	380	482	610	610
Renskæring vinkelflange	mm	80x15	100x15	120x15	120x15	120x15
Udklinkning						
Tykkelse	mm	10	10	13	13	16
Bredde	mm	45	45	52	60	60
Dybde	mm	90	90	100	100	100
Motor	kW	5,5	5,5	7,5	11	11
Vægt	kg	1520	1600	2315	2920	6000

Motoriseret profiljernsvalse type APK

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025



APK 35



APK 50

Profiljernsvalser type APK 30-50 er motoriserede maskiner udført i en solid stålkonstruktion. Valsen er forsynet med hærdede og slebne aksler. 1 sæt universalruller medfølger som standard.

Type **APK 30-35** har træk på nederste valser, styreruller, fodpedal, samt mulighed for horisontal og vertikal betjening. Manuel flytbar topvalse.

Type **APK 45** er udstyret med 3 motoriserede valser, bremsemotor, samt hydraulisk justering af topvalse. Styrerullerne kan justeres manuelt i én retning. Flytbar kontrolpanel. Manuel smøring. Mulighed for horisontal og vertikal betjening.

APK 50 nederste valser er hydraulisk flytbar op/ned. Digital display for nederste valser. Flytbar kontrolpanel. Styrerullerne kan justeres manuelt i én retning. Manuel smøring.

Ekstraudstyr: Specialruller for rør, profiljern og vinkeljern. To hastigheder. Motorer med variabel strømforsyning. Digital display for øvre valse.

Yderligere ekstraudstyr til APK 45-50: Special styreruller til vinkelprofiler. Spiralvalsning. Variabel indstilling af hastighed. Digital display for hydrauliske styreruller. NC Teach-In styring. CNC grafisk styring.

Artikel Nr.	Type	Aksel-diameter	Valse-diameter	Valse-hastighed	Motor	Længde	Bredde	Højde	Vægt
		mmØ	mmØ	m/min	kW	mm	mm	mm	kg
13605	APK 30	35 / 30	137 / 132	2,1	0,75	530	670	1350	190
13606	APK 35	50 / 50	155	4,3	1,5	830	730	1500	320
13608	APK 45	50 / 40	162 / 152	3,3	1,5 + 0,75	1050	950	1450	450
13609	APK 50	50	157	2,95	1,1	1000	950	1450	500

Hydraulisk profiljernsvalse type APK

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025



APK 61



APK 240 NC



APK 300 NC



Profiljernsvalser type APK 61-550 er hydrauliske maskiner fremstillet i solid stålkonstruktion (St-52) med hærdede og slebne aksler fremstillet af specialstål som gør maskinen stabil. Nederste valser er hydraulisk flytbar op/ned. Digital display for nederste valser. Flytbar kontrolpanel. 1 sæt universalruller medfølger som standard.

APK 61-121 Styrerullerne kan justeres manuelt i én retning. På APK 121 kan styrerullerne justeres hydraulisk i 2 retninger. Manuel smøring. På APK 101 og 121 er der mulighed for horisontal og vertikal betjening.

APK 180, 240, 280 er drevet via hydraulikmotor og planetgearbox. på APK 300 er valserne drevne af 2 separate planetgear. På APK 550 er valserne drevet af 3 separate hydraulikmotorer. Variabel hastighed på APK 180, 240 og 280, samt tandhjul udført i specialstål.

Hydraulisk justerbare styreruller, samt horisontal betjening på APK 101-550.

Ekstraudstyr: Specialruller for rør, profiljern og vinkeljern. Justerbare styreruller til vinkelprofiler. Spiralvalseudstyr. Variabel hastighed. Hydraulisk justerbare styreruller, 2 retninger (APK 81 og 101). Digital display for hydrauliske styreruller. NC Teach-In styring. CNC grafisk styring.

Specielle motoriserede styreruller til vinkelbukning (APK 101). Specialværktøj til valsning af U.I.H. profiler (APK 101-550). Mekanisme for minimumshastighed ved bevægelse af valserne op og ned (APK 180-550).

Artikel Nr.	Type	Aksel-diameter	Valse-diameter	Valse-hastighed	Max. bøjningsmodul	Motor	Længde	Bredde	Højde	Vægt
		mmØ	mmØ	m/min	cm ³	kW	mm	mm	mm	kg
13610	APK 61	60 / 60	177	6,4	-	4	1400	950	1450	970
13611	APK 81	80 / 80	245	4,2	-	5	1600	1350	1850	1490
13612	APK 101	100	315	5,4	45-80	11	1650	1500	2100	2240
13613	APK 121	120	390	4,0	70-120	15	1985	1450	2040	4720
13614	APK 180	180 / 160	460	0-7	210	15	2400	2000	1695	9250
13615	APK 240	240 / 220	550	0-7	320	30	3360	2240	2055	17500
13616	APK 280	280 / 260	660	0-7	600	37	3800	2850	2220	18500
13617	APK 300	300 / 280	740	7	700	64	4350	3350	2250	25400
13618	APK 360	360 / 360	800	7	4700	70	6580	4820	4090	48000
13619	APK 550	360 / 360	800	7	5500	99	6580	4820	4310	61500

Værkstedspresse type DPM

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025

Made in
EU
★ ★ ★



DPM 80



DPM 100

Værkstedspressere type DPM er en serie af kraftige maskiner, udført i en robust fuldsvejset konstruktion. Maskinerne er betjeningsvenlige og udstyret med let aflæseligt manometer.

Type DPM leveres standard med:

- 2 stk. V-blokke
- Højdejusterbart bord
- Sikkerhedsventil mod overbelastning
- Kontrol med joystick
- Stop ved alle positioner

Art. No.	Type	Kapacitet	Slaglængde	Max. tryk	Motor	Længde	Bredde	Højde	Vægt
		ton	mm	bar	kw	mm	mm	mm	kg
14860	DPM 30	30	200	244	3	1500	700	1800	400
14861	DPM 60	60	250	236	4	1710	700	2100	800
14862	DPM 80	80	250	255	5,5	1810	750	2100	835
14863	DPM 100	100	300	263	5,5	2050	1000	2200	1500
14865	DPM 100/15	100	300	244	5,5	2500	1000	2200	1600
14864	DPM 150	150	300	263	11	2050	1000	2270	1870
14866	DPM 150/15	150	300	244	11	2500	1000	2270	2100

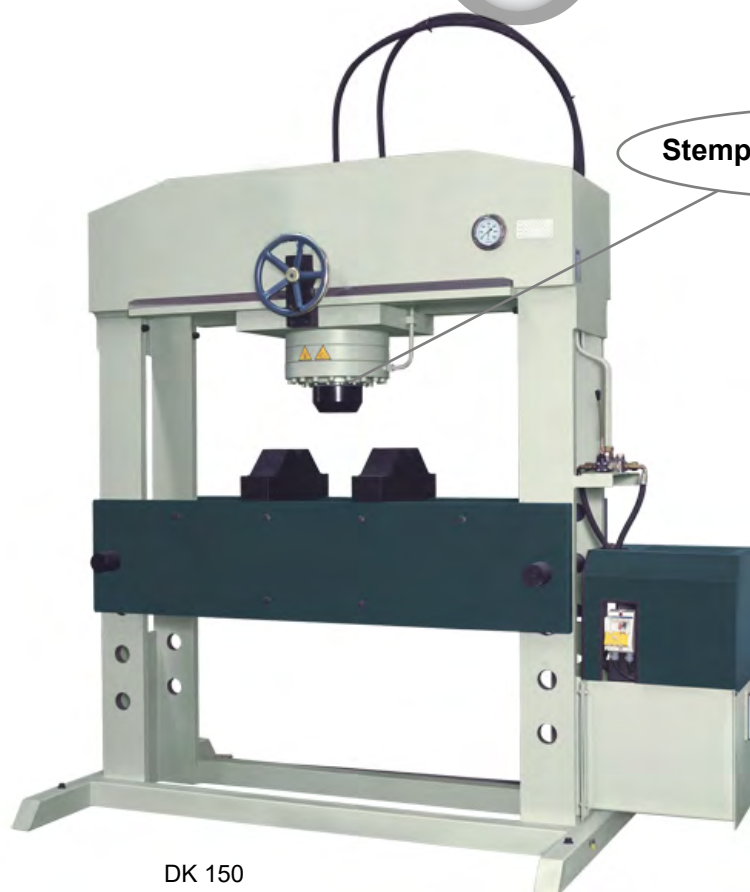
Værkstedspresse type DK

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025

Made in
EU
★★★★



DK 150

Værkstedspressere type DK er en serie af kraftige maskiner, udført i en robust fuldsvejset konstruktion. Maskinerne er betjeningsvenlige og udstyret med let aflæseligt manometer.

Type DK leveres standard med:

- **Stempel flytbart horisontalt**
- 2 stk. V-blokke
- Højdejusterbart bord
- Sikkerhedsventil mod overbelastning
- Kontrol med joystick
- Stop ved alle positioner

Art. No.	Type	Kapacitet	Slaglængde	Max. tryk	Motor	Længde	Bredde	Højde	Vægt
		ton	mm	bar	kw	mm	mm	mm	kg
14870	DK 100	100	300	263	5,5	2640	1000	2480	1755
14871	DK 150	150	300	244	11	2640	1000	2480	2350
14872	DK 200	200	300	283	15	2650	1000	3200	4800

Båndslibemaskiner type BGM

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025

Tilbehør for båndslibemaskiner:



Drivhjul



Kontakt-hjul



Motor



Motorværn



Slibebånd



Støvpose



Udsugning



Øjenværn

Båndslibemaskinerne type BGM er effektive og kraftfulde kvalitetsmaskiner udrustet med en 3 kW motor. Lukket konstruktion omkring slibebåndet, justerbart vinkelanslag, øjenværn, selvjusterende båndstrammer og motorværn er standard udrustning. Båndhastighed på 34 m/sek. Hurtigskift af slibebånd.

BGM kan leveres med elektronisk motorbremse. Det betyder en reduktion af efterløbstiden fra 11 sek. til 3 sek. Motorbremsen er effektiv ved både driftstop, nødstop og netudfald. Maskinerne er desuden udrustet med separat nødstop.

Art. nr.	Type	Motor	Bånd-hastighed	Slibebånd	Kontakt-hjul	Slibe-plan	L x B x H	Arbejds-højde	Vægt
		kW	m/sek.	mm	mm	mm	mm	mm	kg
18000	BGM 75	3	34	2000 x 75	200 x 75	530	1000 x 580 x 1120	475-1240	115
18045	BGM 75 MB	3	34	2000 x 75	200 x 75	530	1000 x 580 x 1120	475-1240	115
18010	BGM 150	3	34	2000 x 150	200 x 150	530	1000 x 580 x 1120	475-1240	135
18060	BGM 150 MB	3	34	2000 x 150	200 x 150	530	1000 x 580 x 1120	475-1240	135

Båndsav type BS G

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



BS 280G



BS 315GH

Båndsav type BS-280 G er solide kvalitetsmaskiner til den professionelle bruger. Solid konstruktion i støbejern med indbygget kølevandsanlæg i understel. Hurtigspænde skruestik, anslag og automatisk stop er standard. 2-hastighedsmotorer for optimal savning i alle materialer. Hurtig låsesystem og skala ved gearing af savbuen.

BS-280 G er udstyret med trinløs regulerbar hydraulik/drøvleventil for nedsækning af savbue.

Båndsav type BS-315GH er solide halv-automatiske båndsave til den professionelle bruger. Saven er konstrueret med hydraulisk styret cylinder for både skruestik og savbue. 2-hastighedsmotor for optimal savning i alle materialer. Elektro-mekanisk båndspænding. Savning i smig til begge sider. Elektrisk kølepumpe.

Tekniske data		BS 280G	BS 315GH
Artikel nr		17914	17915
Savekap. rund 90°	mm	220	230
Savekap. firkant 90°	mm	250 x 155	315 x 170
Savekap. rund 60°	mm	-	130 (højre)
Savekap. firkant 60°	mm	-	130 x 105 (højre)
Savekap. rund 45°	mm	160	210 (højre/venstre)
Savekap. firkant 45°	mm	160 x 110	210 x 170 (højre/venstre)
Savekap. rund 30°	mm	100	-
Savekap. firkant 30°	mm	80 x 95	-
Båndhastighed	m/min.	40 – 80	40 - 80
Bånddimension	mm	2450 x 27 x 0,9	2825 x 27 x 0,9
Motor	kw	0,75 - 1,1	0,75 - 1,1
Vægt	kg	254	380

Boremaskiner type BM & ZS

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



BM 25



ZS 40H

Boremaskiner type BM & ZS er solide geardrevne søjleboremaskiner.

Maskinerne er med skrueskåret fortanding af gearkassen med stålhjul mod fiberhjul som sikrer en lydsvag og meget kraftfuld udveksling samt vedligeholdelsesfri maskine. Borehoved og bordplan er drejbart 360° og kan hæves/sænkes efter behov.

Stort arbejdsbord i støbejern med T-spor og kølevandskanaler. Bearbejdet fodplan med T-spor, dog ikke på BM 25. Boresøjle i stål betyder øget stivhed og minimering af udbøjningen mellem bord og søjle. Borepatron og sikkerhedsafskærmning med afbryder.

ZS 40H leveres standard med halogenlys og indbygget kølesystem.

Tekniske data		BM 25	ZS 40H
Artikel nr		17000	17051
Borekapacitet	mm	25	40
Antal hastigheder		8	8
Omdrejninger pr. minut	o/m	105-2900	75-1600
Spindelkonus		MK 3	MK 4
Antal tilspændinger		-	3
Tilspændingshastigheder	mm/o	-	0,1-0,26
Boreddybde	mm	135	120
Afstand spindel / søjle	mm	255	297,5
Søjlediameter	mm	Ø 100	Ø 115
Bordets arbejdsflade	mm	500 x 350	500 x 460
Afstand spindel / bord	mm	905	715
Afstand spindel / sokkel	mm	1210	1180
Motor	kW	0,65 / 0,90	1,5
Højde på maskinen	mm	1710	1870
Vægt	kg	190	335

Boremaskine type GHD

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



GHD 50A

Boremaskine type GHD 50A er udført i en meget kraftig og solid støbejernskonstruktion. Stabil og støjsvag drift med hærdede og slebne gear og aksler.

Standard med:

- Elektromagnetisk tilspænding med dybdestop
- Micro tilspænding
- Bordplan med motorhejs
- Digitaludlæsning af hastighed og boreddybde
- Kølevæskeanlæg indbygget i sokkel
- Halogen arbejdslys
- Bordplan dreje- og kipbart +/- 45°
- Bordplan med T-spor og kølevandskanaler
- Forberedt til gevindskæring og fræsning
- Borepatron og afskærmning



Tekniske data		GHD 50A
Artikel nr		17355
Borekapacitet	mm	50
Gevindskæringskapacitet	mm	M 24
Antal hastigheder		12
Omdrejninger	o/m	42 – 1865
Antal tilspændinger		4
Tilspændingshastigheder	mm/o	0,08 - 0,4
Spindelkonus		MK 4
Boreddybde		180
Afstand spindel / søjle	o/m	360
Søjlediameter		Ø 170
Bordets størrelse	Mm	460 x 580
Afstand spindel / bord	Mm	600
Afstand spindel / sokkel	Mm	1205
Motor, spindel m. bremse	Kw	2,2 / 2,8
Motor, hejsebord	Kw	0,25
Motor, kølepumpe	Kw	0,085
Højde på maskinen	mm	2330
Vægt	Kg	800

Radialboremaskine type ZB

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2025



ZB 3060



Radialboremaskine type ZB er maskiner i høj kvalitet og med den nyeste teknologi indenfor gear- og kraftoverførsel i boremaskiner. Med trinløs variabel hastighed og digital udlæsning af spindelomdrejninger. Separat eller samlet hydraulisk fastspænding af radialarm og borehoved. Centralsmøring af søjlen. Perfekt afbalanceret spindel med indbygget vægtudligning.

- Gear og aksler er hærdede og slebne for stabil og støjsvag drift.
- Digital udlæsning af spindelomdrejninger
- Sikkerhedsskærm med kontakt
- Alle vanger og føringer er hærdede og slebne.
- Støbejernskonstruktion for støjsvag og vibrationsfri drift.
- Gearkasse smøres i oliebad.
- Motoriseret hævnning og sænkning af borearm.
- Automatisk tilspænding med dybdestop
- Indbygget kølevandsanlæg.

Med trinløs indstilling af hastighed og digital udlæsning

Tekniske data		ZB 3040	ZB 3060
Artikel nr		17455	17450
Borekapacitet	mm	40	62
Gevindskæringskapacitet		32	M46
Spindel til søjle	mm	300-1300	350-1600
Spindel til sokkel	mm	300-1200	350-1250
Spindelkonus		MK 4	MK 5
Pinolvandring	mm	260	315
Spindelhastighed	o/min.	54-2150	38-2000
Aut. tilspænding		4	8
Tilsp.hastigheder	mm/o	0,1-0,63	0,06-1
Motor	kw	2,2	4
Vægt	kg	2300	3800

Fræsemaskine type XQ 6226B

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



Heavy Duty gearkasse

Svingbart fræsehoved 360°

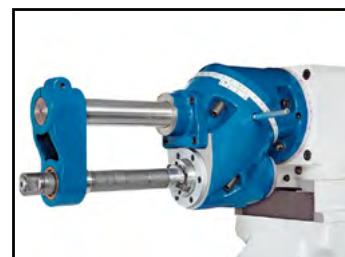
3-akset digital visning

Motoriseret X, Y og Z-akse

Udstyr for horisontal betjening er standard



Automatisk tilspænding



Horisontal spindel

Maskinen leveres standard med:

- Motoriseret tilspænding på X,Y og Z-akse
- Fræsehoved multijusterbart
- Central smøring
- Kølevæskeanlæg
- 3-akset digital visning
- Hærdet gearkasse i oliebad
- Dynamisk balanceret
- LED-belysning
- Værktøj
- Svalehaleføringer
- Hærdede og slebne føringer
- Spindelafskærmning med afbryder

Tekniske data		XQ 6226B
Artikel nr		17726
X / Y / Z vandring	mm	600x270x380
Bordplan	mm	260x1120
Bordbelastning	kg	250
T-spor		3 stk / 14x63mm
Hastighed tilspænding X/Y	mm/min	(9) 24-402
Hastighed ilgang	mm/min.	X akse 402
		Y akse 402
		Z akse 422
Spindelkonus		ISO 40 DIN2080
Spindelhastighed	o/min	45-1660
Fræsehoved		360° svingbar
Vertikal spindel til bord	mm	100 – 480
Motor	kw	2,2
L X B X H	mm	1660 x 1500 x 1730
Vægt	kg	1480

Fræsemaskine type ZX 6350A HS

Kapema A/S

**Best
Price**

Katalog 2025



ZX 6350A HS

Standard med høj-
hastighedsspindel,
trinløs var. hastighed
70-3600 omdr/min



Horisontal spindel med
separat motor.
12 hastigheder;
40-1350 omdr/min



Fræsehoved svingbart
+ / - 90°



Maskinen leveres standard med:

- Motoriseret tilspænding af X,Y og Z- aksen
- Kølevæskeanlæg
- 3-akset digital visning
- Pneumatisk værktøjsantræk
- Halogenbelysning
- Maskinskruestik
- Værktøj
- 8 spændetænger, med holder ISO 40
- Kraftig søjle i støbejern
- Sikkerhedsafskærmning af bordplan
- Spindel med afbryder
- Automatisk tilspænding med 3 hastigheder: 0,04; 0,08 og 0,15 mm/omdr.
- Svalehaleføringer
- Hærdede og slebne føringer

Standard med 3-akset digital visning, pneumatisk værktøjsantræk og motoriseret X, Y og Z-akse

Tekniske data		ZX-6350A HS
Artikel nr		17715
Borekapacitet	mm	20
Fræsekapacitet	mm	20
Motor vertikal	kw	2,2
Motor horisontal	kw	2,2
Spindelkonus		ISO 40
Spindelhastighed vertikal	o/min	Var.hast. 70-3600
Spindelhastighed horisontal	o/min	12 hast. 40-1350
Pinolvandring	mm	120
Bordplan	mm	1250x260
Bordvandring X-Y	mm	750x300
Vægt	kg	1350

Fræsemaskine type M5S-V

Kapema A/S

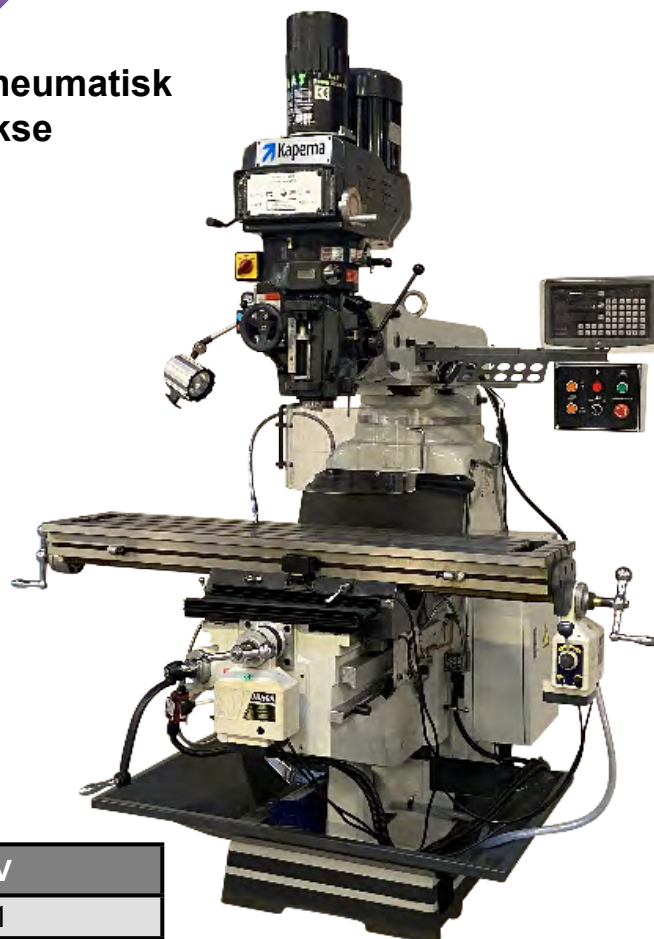
Best
Price

Katalog 2025

Standard med 3-akset digital udlæsning, pneumatisk værktøjsantræk og motoriseret X, Y og Z-akse

Maskinen leveres standard med:

- Motoriseret tilspænding af X,Y og Z-aksen
- Kølevæskeanlæg indbygget
- 3-akset digital udlæsning
- Tilspænding 3 hastigheder spindel
- Centralsmøring
- ISO40
- Pneumatisk værktøjsantræk
- Halogenbelysning
- Kraftig søjle i støbejern
- Sikkerhedsafskærmning af bordplan og spindel med afbryder



Tekniske data		M5S-V
Artikel nr.		17741
Motor	kW	5
Fræsehoved		Venstre/Højre: 45°
Spindelkonus		ISO 40
Spindelhastighed (60 Hz)	o/min.	Lav hastigh.: 50-3750 Høj hastigh.: 420-3750
Antal tilspænd. spindel	mm/o	3 hast. 0,04; 0,08 & 0,14
Pinolvandring	mm	127
Slaglængde	mm	520
Afstand mel. spindel og bord	mm	50-410
Bordplan	mm	1370 x 305
Bordvandring X-Y-Z	mm	1000 - 380 - 360
Bordbelastning	kg	300
T-spor		3 stk. / 15,88 x 65
Dimensioner LxBxH	mm	1850 x 1650 x 2300
Vægt		1375

Fræsemaskine type UW 13

Kapema A/S

**Best
Price**

Katalog 2025



Maskinen leveres standard med:

- 3-akset digital visning med LCD-display
- Bordjustering X-akse fra front af maskine
- Svingbar kontrolpanel
- Fuldt justerbart fræsehoved
- Hærdet gearkasse i oliebad
- Kraftig støbejernskonstruktion for vibrationsfri drift
- Stort krydsbord med T-spor
- Rektangulære føringer Y-Z-akse
- Trækstang M 16
- LED maskinbelysning
- Mot. tilspænding for X-Y-Z-akser
- Lang fræsedorn ISO 40/27 mm / ISO 40/40 mm
- Kølevæskeanlæg
- Central smøring
- Dynamisk balanceret
- Værktøj

Horisontal spindel og universal justerbart fræsehoved er drevet af 2 separate motorer

3-akset digital udlæsning

Motoriseret X, Y og Z-akse

Ilgang X, Y og Z-akser

Rektangulær føring på Y- og Z-akse

Poleret tandhjul, oliebadet, med gnidningsfri kørsel

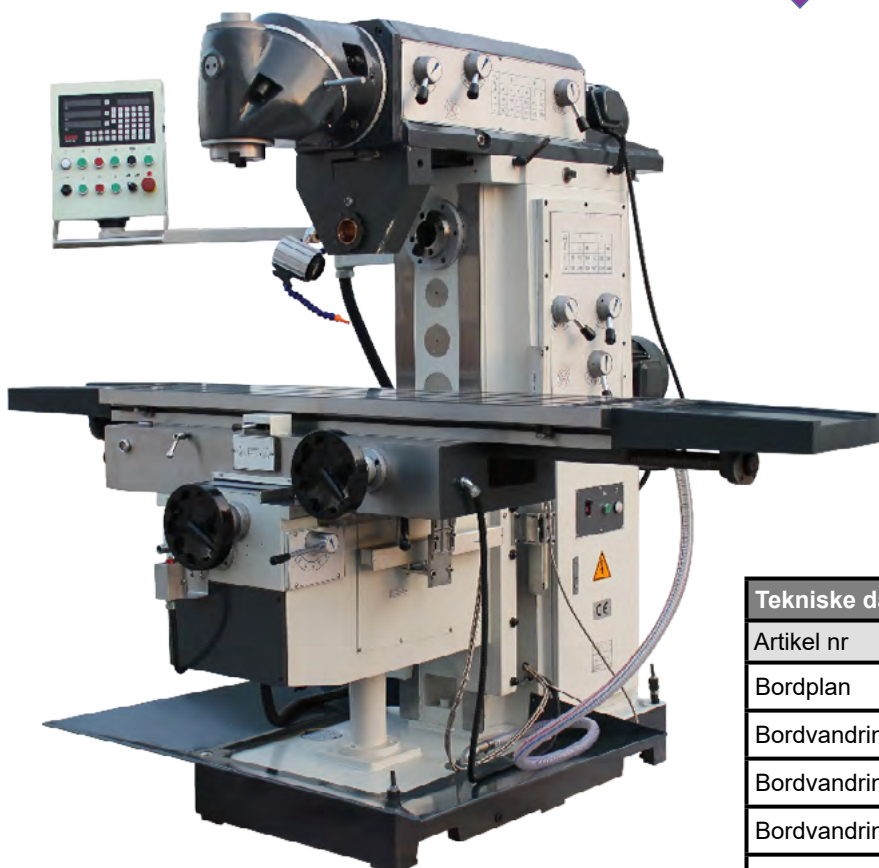
Tekniske data		UW 13
Artikel nr.		17747
Bordplan	mm	1370 x 320
Spindelkonus horisontal		ISO 40
Spindelkonus vertikal		ISO 40
Spindelhastigh. horisontal	o/min.	(12) 35 - 1500
Spindelhastigh. vertikal	o/min.	(12) 45 - 1660
X-Y-Z vandring	mm	1000 - 360 - 400
Horisontal spindel til bord	mm	30 - 430
Vertikal spindel til bord	mm	210 - 610
Spindel til søjle	mm	305 - 805
Tilbart bord		-45° til +45°
Max. vægt arbejdssemne	kg	300
Fremføring i længderetn.	mm/min	(8) 30 - 830
Fremføring tværgående	mm/min	(8) 30 - 830
Fremføring vertikalt	mm/min	(8) 23 - 625
Ilgang X - Y - Z-akser	mm/min	1000 - 1000 - 750
T-spor størrelse	mm	14
Motor horisontal / vertikal	kW	3
Servomotor	kW	1,5 (10 Nm)
Maskindimension BxDxH	mm	1840 x 1830 x 2050
Vægt	kg	1540

Fræsemaskine type X 6436

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



Standard med Huron vertikal fræsehoved og horisontal spindel

3-akset digital visning

Motoriseret X, Y og Z-akse

Spindelhastighed vertikal 60-1750 o/min.

Maskinen leveres standard med:

- Motoriseret tilspænding på X,Y og Z-akse
- Fræsehoved, multijusterbart
- Central smøring
- Kølevæskeanlæg
- 3-akset digital visning
- Hærdet gearkasse i oliebad
- Dynamisk balanceret
- Sikkerhedsanordning for man./aut. drift
- Forspændte kuglespindler
- Spindelbremser
- Svalehaleføringer
- Hærdede og slebne føringer
- Arbejdslampe
- Maskinskruestik 160 mm
- Spændetænger ISO 50, 8 størrelser
- Langdorn 32 mm
- Trækstang M24
- Fræserdorn 27 mm / 32 mm
- Værktøj

Tekniske data		X 6436
Artikel nr		17722
Bordplan	mm	360 x 1600
Bordvandring X - akse	mm	1300
Bordvandring Y - akse	mm	320
Bordvandring Z - akse	mm	430
Forskydning af spindel	mm	550
Bordbelastning	kg	350
Hastighed	mm/min.	X akse 30 - 750
		Y akse 20 - 500
		Z akse 15 - 375
Hastighed IIgang	mm/min	X akse 1200
		Y akse 800
		Z akse 600
Motor	kW	4,0 (V) 5,5 (H)
Spindelkonus		ISO 50
Spindelhastighed	o/min	Vertikal 60 - 1750 horisontal 60 - 1800
Fræsehoved		360° svingbar
Spindelnæse til bord	mm	175 - 565
Horisontal spindel til bord	mm	20 - 410
L x B x H	mm	1980 x 2020 x 1900
Vægt	kg	2750

Fræsemaskine type VM 320C

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



VM 320C

Maskinen leveres standard med:

- Motoriseret tilspænding på X,Y og Z-akse
- Fræsehoved svingbart
- Central smøring
- Kølevæskeanlæg
- 3-akset digital visning
- Hærdet gearkasse i oliebad
- Dynamisk balanceret
- Sikkerhedsanordning for man./aut. drift
- Spindelbrems
- Halogenbelysning
- Værktøj
- Svalehaleføringer
- Hærdede og slebne føringer

Heavy Duty gearkasse

Svingbart fræsehoved
+ / - 45°

3-akset digital visning

Motoriseret X, Y og Z-akse

Spindelhastighed, 12 step, 58-1710 o/min.

Tekniske data		VM 320C
Artikel nr		17727
Bordplan	mm	1320 x 320
Bordvandring X-akse	mm	900 (manuel 1000)
Bordvandring Y-akse	mm	300
Bordvandring Z -akse	mm	400
Hastighed	mm/min.	X akse (8) 20 - 360 Y akse (8) 20 - 360
Hastighed II gang	mm/min	X akse 1200 Y akse 1200 Z akse 650
T-spor		5 stk / 14 x 63mm
Motor	kW	4
Motor z-akse	kW	0,75
Motor tilspænding	kW	0,55
Spindelkonus		ISO 50
Spindelhastighed	o/min	12 / 58-1710
Fræsehoved		45° svingbar
Spindel til bord	mm	45 - 445
Bordbelastning	kg	300
L X B X H	mm	2220 x 1810 x 1880
Vægt	kg	2300

Drejebænk type GH 1340B

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



Type GH-1340B Konventionel drejebænk med hærdede og slebne vanger og gearhjul.

Med Camlock spindelnæse, fodbremse og halogenlys. Ved hastighedsskift findes der en jog-funktion for enkel og hurtig regulering. Udtagelig bro under drejepatronen for store diametre.

Samtlige manøvrehandtag er placeret bekvemt for operatøren.

Standard med digitaludstyr og hurtigskiftstålholder !

Standard udstyr:

- Digitalvisning, 2 akser
- 3-klo monteret standard
- 4-klo medfølger separat
- 4-vejs hurtigskiftstålholder
- Fodbremse
- Kølevæskeanlæg
- Halogenbelysning
- D1-4 Camlock system
- Planskive
- Fast brille
- Medløbende brille
- Kølevandsafskærmning
- Hærdede og slebne V-vanger
- Spindelafskærmning

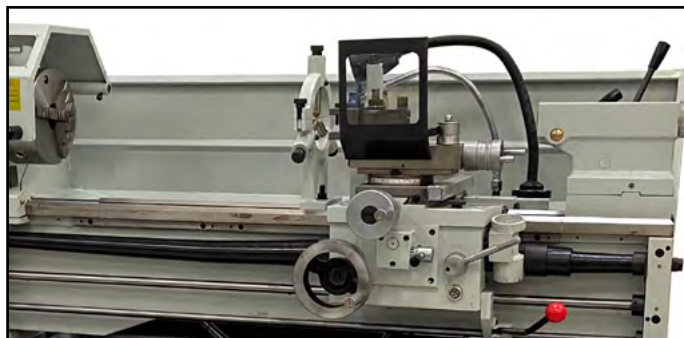
Tekniske data		GH-1340B
Artikel nr.		17817
Drejelængde	mm	1000
Vangebredde	mm	180
Pinolhøjde	mm	165
Sving over tværsælde	mm	180
Sving uden bro	mm	470
Sving over vange	mm	330
Spindelboring	mm	38
Pinoldok konus		MK 3
Langsgående tilspænding	mm	(40) 0,053 – 1,291
Krydstilspænding	mm	(40) 0,011 – 0,276
Omdrejninger	o/min.	(65) 65 - 1810
Metrisk gevind	mm	(32) 0,4 - 7
Tomme gevind	TPI	(45) 4 - 60
Motor	kW	1,5
Dimensioner l x b x h	mm	1870 x 660 x 1630
Vægt	kg	570

Drejebænk type GH 1440B

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



Type GH-1440B Konventionel drejebænk med hærdede og slebne vanger og gearhjul. Med Camlock spindelnæse, fodbremse og halogenlys. Ved hastighedsskift findes der en jog-funktion for enkel og hurtig regulering. Udtagelig bro under drejepatronen for store diametre. Samtlige manøvrehandtag er placeret bekvemt for operatøren.

Standard med digitaludstyr og hurtigskiftstålholder!

Standard udstyr:

- Digitalvisning, 2 akser
- Ø200mm /D5 3-klo
- Separat 4-klo Ø200mm
- 4-vejs hurtigskiftstålholder
- Fodbremse
- Kølevæskeanlæg
- Halogenbelysning
- D1-5 Camlock system
- Planskive
- Fast brille
- Medløbende brille
- Kølevandsafskærmning
- Hærdet og slebne V-vanger
- Spindelafskærmning

Tekniske data		GH-1440B
Artikel nr.		17822
Drejelængde	mm	1000
Vangebredde	mm	187
Pinolhøjde	mm	178
Sving over tværsælde	mm	224
Sving uden bro	mm	476
Sving over vange	mm	356
Spindelboring	mm	Ø 51
Pinoldok konus		MK 4
Langsgående tilspænding	mm	0,078 – 1,044
Krydstilspænding	mm	0,022 – 0,298
Omdrejninger	o/min.	70 – 2000
Metrisk gevind	mm	0,45 -10,0
Tomme gevind	TPI	2,25 - 40
Motor	kW	1,5 / 2,2
Dimensioner l x b x h	mm	1940 x 760 x 1520
Vægt	kg	600

Drejebænk type GH 1640A

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



Type GH-1640A præcisionsdrejebænk med hærdede og slebne vanger og gearhjul. Med Camlock spindelnæse, fodbremse og halogenlys. Sokkel i støbejern. Ved hastighedsskift findes der en jog-funktion for enkel og hurtig regulering. Udtagelig bro under drejepatronen for store diametre. Samtlige manøvrehandtag er placeret bekvemt for operatøren.

Standard med digitaludstyr og hurtigskiftstålholder!

Standard udstyr:

- Digitalvisning, 2 akser
- Hurtigskiftstålholder
- Fodbremse
- Kølevæskeanlæg
- Halogenbelysning
- D1- 6 Camlock system
- 3-bakket centrer patron
- 4-bakket kloplan
- Planskive
- Fast brille
- Medløbende brille
- Kølevandsafskærmning
- Hærdet og slebne V-vanger
- Spindelafskærmning

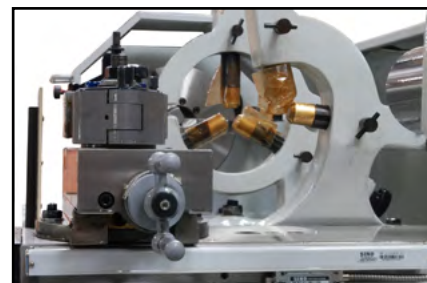
Tekniske data		GH-1640A
Artikel nr.		17825
Drejelængde	mm	1000
Vangebredde	mm	250
Pinolhøjde	mm	205
Sving over tværslæde	mm	220
Sving uden bro	mm	640
Spindelboring	mm	52
Spindeldok konus		MK 6
Pinoldok konus		MK 4
Omdrejninger	o/min.	(16) 45 - 1800
Metrisk gevind	mm	(39) 0,2 – 14
Tomme gevind	TPI	(45) 2 - 72
Motor	kW	3 / 4,5
Dimensioner LxBxH	mm	1980x850x1580
Vægt	kg	1550

Drejebænk type GH 1860

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



Type GH-1860 præcisionsdrejbænk med hærdede og slebne vanger og gearhjul. Med Camlock spindelnæse, fodbremse og halogenlys. Sokkel i støbejern. Ved hastighedsskift findes der en jog-funktion for enkel og hurtig regulering. Udtagelig bro under drejepatronen for store diametre. Samtlige manøvrehandtag er placeret bekvemt for operatøren.

Standard med digitaludstyr og hurtigskiftstålholder!

Standard udstyr:

- Digitalvisning, 2 akser
- Hurtigskiftstålholder
- Fodbremse
- Kølevæskeanlæg
- Halogenbelysning
- D1- 8 Camlock system
- 3-bakket centrer patron
- 4-bakket kloplan
- Planskive
- Fast brille
- Medløbende brille
- Kølevandsafskærmning
- Hærdede og slebne V-vanger
- Spindelafskærmning

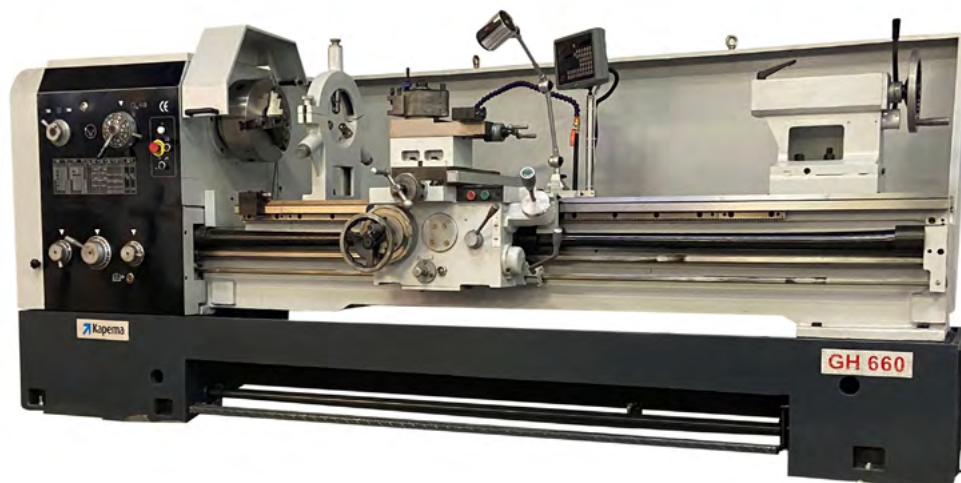
Tekniske data		GH-1860
Artikel nr.		17830
Drejelængde	mm	1500
Vangebredde	mm	340
Pinolhøjde	mm	230
Sving over tværslæde	mm	274
Sving uden bro	mm	690
Spindelboring	mm	80
Spindeldok konus		MK 6
Pinoldok konus		MK 4
Omdrejninger	o/min.	(12) 40 - 1600
Metrisk gevind	mm	(41) 0,1 - 14
Tomme gevind	TPI	(60) 2 - 112
Motor	kW	7,5
Vægt	kg	2830

Drejebænk type GH 660

Kapema A/S

Best
Price

Katalog 2025



Type GH-660 præcisionsdrejbænk, støbt i et stykke med induktionshærdede vanger og gearhjul.

Med Camlock spindelnæse, fodbremse og halogenlys. Ved hastighedsskift findes der en jog-funktion for enkel og hurtig regulering. Udtagelig bro under drejepatronen for store diametre. Samtlige manøvrehandtag er placeret bekvemt for operatøren.

Standard med digitaludstyr og 40 pos. hurtigskiftstålholder



Standard udstyr:

- Digitalvisning, 2 akser
- Ilgang på begge akser
- Hurtigskiftstålholder, 40 pos.
- Fodbremse
- Kølevæskeanlæg
- Halogenbelysning
- D 1-8 Camlock system
- 3-bakket centrer patron Ø 325 mm
- 4-bakket kloplan Ø 400 mm
- Planskive Ø 630 mm
- Fast brille 6-125 mm
- Medfølgende brille 6-100 mm
- Kølevandsafskærmning
- Hærdet og slebne V-vanger
- Spindelafskærmning

Tekniske data		GH-660
Artikel nr.		17840
Drejelængde	mm	2000
Vangebredde	mm	405
Pinolhøjde	mm	330
Sving over tværslæde	mm	420
Sving uden bro	mm	870
Spindelboring	mm	105
Spindeldok konus		MK 1:20
Pinoldok konus		MK 5
Omdrejninger	o/min.	(12) 36 - 1600
Metrisk gevind	mm	(22) 1 - 14
Tomme gevind	TPI	(25) 2 - 28
Motor	kW	10
Vægt	kg	3870



Kristian Mortensen

Direktør

Telefon: +45 9618 8705

Mobil: +45 2448 8215

e-mail: ksm@kapema.dk



Mogens Sørensen

Salgschef

Telefon: +45 9618 8700

Mobil: +45 4024 1518

e-mail: ms@kapema.dk



Gert Thomsen

Area Sales Manager

Telefon: +45 9618 8700

Mobil: +45 3030 3820

e-mail: gt@kapema.dk



Ernst Sørensen

Produktchef

Telefon: +45 9618 8700

Mobil: +45 8177 8488

e-mail: es@kapema.dk



Jette Holm

Controller

Telefon: +45 9618 8704

e-mail: jh@kapema.dk



Søs Nielsen

Marketingchef

Telefon: +45 9618 8702

e-mail: sn@kapema.dk



Niels Mogensen

Servicechef

Telefon: +45 9618 8706

Mobil: +45 8177 7484

e-mail: nm@kapema.dk



Jan Danielsen

Servicetekniker

Telefon: +45 9618 8700

e-mail: jd@kapema.dk



Torben Andersen

Tekniker

Telefon: +45 9618 8700



Peter Mortensen

Bestyr.fmd.

Telefon: +45 9618 8700

Mobil: +45 4038 1890

e-mail: pm@kapema.dk

Kapema A/S • Vilhelmsborgvej 16A

DK-7700 Thisted • Tel: 9618 8700

Email: info@kapema.dk • www.kapema.dk

