

Hydraulisk kantpresse type APHS HYBRID

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2023



APHS HYBRID er en miljøvenlig kantpresse, som er særdeles energieffektiv med lave vedligeholdelsesomkostninger. Den er brugervenlig og modulær med forskellige konfigurationer, i stand til at opfylde ethvert produktionsbehov. Fordelen ved hybridmaskinen er kun at køre med hydraulikken med servomotorerne under bukning, og slukke under standby, hvor aktiveringen sker via fodpedalen. HYBRID har en høj produktivitet pga. reducerede cyklustider og højere procespålidelighed.

Yderligere fordele ved denne teknologi med en blanding af hybrid og el, er betydelige strømbesparelser, da du ikke har en konventionel AC-motor der kører hele tiden. Blandingen gør at maskinen er mere responsiv og samtidig bevarer en højere grad af nøjagtighed.

Hydrauliksystemet er direkte forbundet til to små olietanke. Fordelen er, at CNC kantpressen er mere præcis og ikke er påvirket af temperaturvariationer i modsætning til traditionelle maskiner.

Features for APHS HYBRID:

- Cyklustider reduceres med 30% eller mere.
- 60% energibesparelse i standby.
- Højere produktivitet - 100t konventionel=110 mm/sek. / 100t Hybrid=200 mm/sek.
- Motoriseret Guard System, med fjernbetjent skydedør.
- Integreret sikkerhed foran og bagpå maskinen.
- Pumpemotoren kun aktiv under kørsel, hvilket reducerer elforbrug og varme.
- Forberedt till Industry 4.0
- Med 63 dB lydniveau opnås 13% mindre støj under drift.
- Justerbare front-støttearme
- Stabilt pladeanslag, servodrevet (hurtigt) og CNC-styret (stabilt), mange konfigurationer fra 2 til 6 akser
- Ergonomisk og betjeningsvenlig styring

Hydraulisk kantpresse type APHS HYBRID

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2023

Standard udstyr:

- ESA S675 21" 2D styring
- X R pladeanslag
- Motoriseret bomberingssystem
- Promecam tilspænding
- 2 stk. fingre til pladeanslag
- 2 stk. frontarme med børster
- Justerbar CNC styringsarm til kontrolpanel
- Hybrid-teknologi fra HAWE
 - Fodpedal
 - Fjernbetjent skydedør

X-akse 750 mm / præcision = 0,03 / hastigh. 350 mm/sek.

R-akse 160 mm / præcision = 0,05 / hastigh. 240 mm/sek.

Ekstra udstyr:

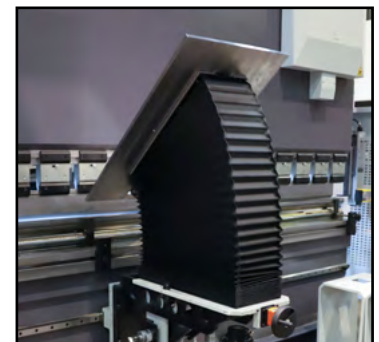
- Delem DA 66T/69T eller ESA S675 21" 3D touch
 - X-R-Z1-Z2 - X=750 mm R=160 mm
 - X+R+Z1+Z2+X5 - X=750 mm R=160 mm
- X1-R1-Z1 & X2-R2-Z2 - tårntype - X=750 mm R=160 mm
 - X=1000 mm X, R
 - X=1000 mm X, R, Z1, Z2
- AKAS sikkerhedssystem
- Værktøjer og matricer
- WILA værktøjssystem
- Hydraulisk Power-pakke
 - Ekstra frontarme
- CNC medfølgerarme på rulleføring, kapacitet hver på 125 kg eller 400 kg
 - Vinkelmåling
- Manuel eller automatisk smøring
- Hydraulisk stempel tykkelsesmåler med sensor
 - Robot interface
- Motoriseret bagbeskyttelse



Promecam og standardværktøjer



Fjernbetjent skydedør



CNC medfølgerarm til plade

Type	Kapacitet	Arbejds-længde	Slag-længde	Indbyg-ningshøjde	Udlæg	Olie-tank	Arbejds-hast.	Ilgang	Motor
APHS HYBRID	Ton	mm	mm	mm	mm	L x 2	mm/s	mm/s	kW
31120	120	3100	260	540	410	34,5	10	200	2 x 6
31160	160	3100	260	540	410	55	10	200	2 x 9,2
31200	200	3100	260	530	410	55	10	200	2 x 9,2
31240	240	3100	260	530	410	55	8/10*	160/200*	2 x 9,2
31300	300	3100	320	660	500	55	7/10*	140/200*	2 x 9,2
41160	160	4100	260	530	410	55	10	200	2 x 9,2
41200	200	4100	260	530	410	55	10	200	2 x 9,2
41240	200	4100	260	530	410	55	8/10*	160/200*	2 x 9,2
41300	300	4100	320	635	500	55	7/10*	140/200*	2 x 9,2

*Højere hastigheder opnås med H+Package