

# Automatisk båndsav type KTECH 352

Kapema A/S

Best  
Quality

Katalog 2024

Made in  
EU  
★★★



KTECH 352 F1200 er en fuldautomatisk CNC båndsav med automatisk smig til begge sider og integreret 1200 mm motoriseret fremføring. Maskinen er udstyret med en nem og intuitiv grafisk CNC-styring med 10" touch screen display, smig fra +60° til -45°. Full kompatibilitet med Industry 4.0 system. Super kompakt og økonomisk sav med adskillige muligheder.

## Standard features:

- Innovativt 4-akset styresystem, lateral bevægelse og lukning af skruestik, materialetilførsel og savramme-rotation. Alle bevægelser og indstillinger styres via touch screen.
- Savbuen består af elektrosvæset stål og har rørformet sektion med stor diameter 380 mm.
- Klingestyr med hårdmetalplatter på mobile føringer for optimering af klingejustering.
- 27 x 0,9 mm klinger med høj arbejdsstress op til 1900 kg/cm<sup>2</sup>, hvilket reducerer vibrationer og belastninger af båndet, og undgår brud der kan beskadige skærekvaliteten. Som alle Imet save afslutter denne model skæringen med bladet ikke parallelt med pladen, hvilket gør det muligt kun at skære en del af materialet, selv når der arbejdes med firkantede emner.
- Savbuens rotation og vinkel styres af motoreducer via inverter.
- Motoriseret materialedetektion.
- F1200 integreret feeder med selvbremsende elmotor for nem indføring af materiale.
- Automatisk kontrol af emnernes størrelse vha. encoder.
- Automatisk køle-/smøresystem.
- Skærekapacitet 305 mm med min. reststykke på 150 mm

## Optioner:

- Udvidet Industry 4.0 system, f.eks. tilslutning til netværk og indlæsninger af programmer til overvågning
- Bundtskæring
- Laserlys på savbue for visualisering af snitlinje
- Motoriseret spåntransportør
- Rulleborde

# Automatisk båndsav type KTECH 352

Kapema A/S

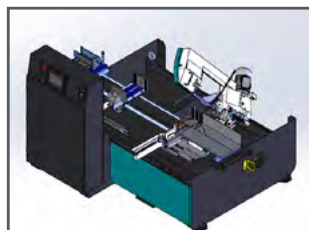
Best  
Quality

Katalog 2024

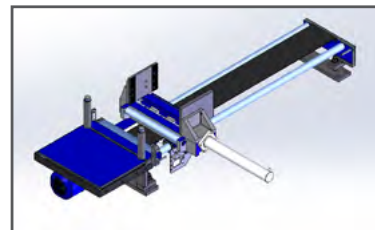
## Udsnit af standardudstyr:



Smøreanlæg



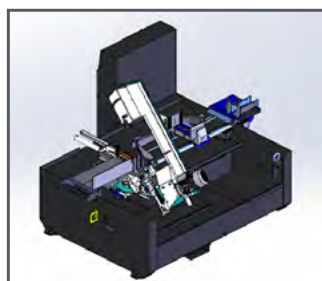
NC styring



F1200 integreret feeder



10" touchskærm

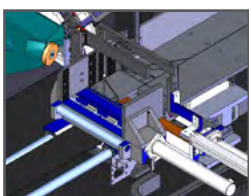


Savbue-bevægelse,  
rotation og vinkelindstilling  
vha. inverter



Motoriseret materiale-  
detektion

## Udsnit af ekstraudstyr:



Bundtskæring



Laserlys på savbue



Mot. spåntransportør



Rulleborde, manuelle og automatiske



Klinge-størrelse	Motor klinge	Fremføring	Klinge-hastighed	Dimension B x L x H	Vægt	Tank Kap. hydr.enhed	Kapacitet køletank	Min. skære-længde	Min. skære-diam.	Rest-stykke
mm	kW	mm	m/min.	mm	kg	liter	liter	mm	mm	mm
3370 x 27 x 0,9	1,8	1150 m. kuglespindel 0,75 kW	15 - 100	2935 x 2400 x 1900	2100	20	100	20	20	150

Skærekap. 0°	Skærekap. 45° v / h	Skærekap. 60° v	Skærekap. bundtskæring	Skærekap. 0° massiv (C45)
mm	mm	mm	mm	mm
Rund: 305 Firk.: 250 Rek. 350 x 200	Rund: 255 Firk.: 230 Rek. 230 x 200	Rund: 175 Firk.: 155 Rek. 170x100	300 x 160 max. 85 x 10 min.	200